



Work Support Cylinder

SP series

最大使用壓力 Max:350kg/cm²

產品說明：

- A型式：以彈簧頂出；當活塞杆延伸到最高頂出位置且接觸工件時以彈簧用以控制接觸力。
- B型式：以油壓頂出；當活塞杆位在最低位置且充滿油時，以油壓操作并被頂出，且使用彈簧控制接觸工件之接觸力。
- 安裝方式包括四方底座式及全螺牙式

Application

- A type: workpiece weight compresses the spring of the extended plunger in fixed position.
- B type: retracted plunger allows workpiece loading. Internal hydraulic plunger moves forward allowing external plunger to move forward under spring load. Bronzed sleeve squeezes and holds plunger in fixed position.
- Mounting method: Square base type, Threaded type.

A型式

B型式

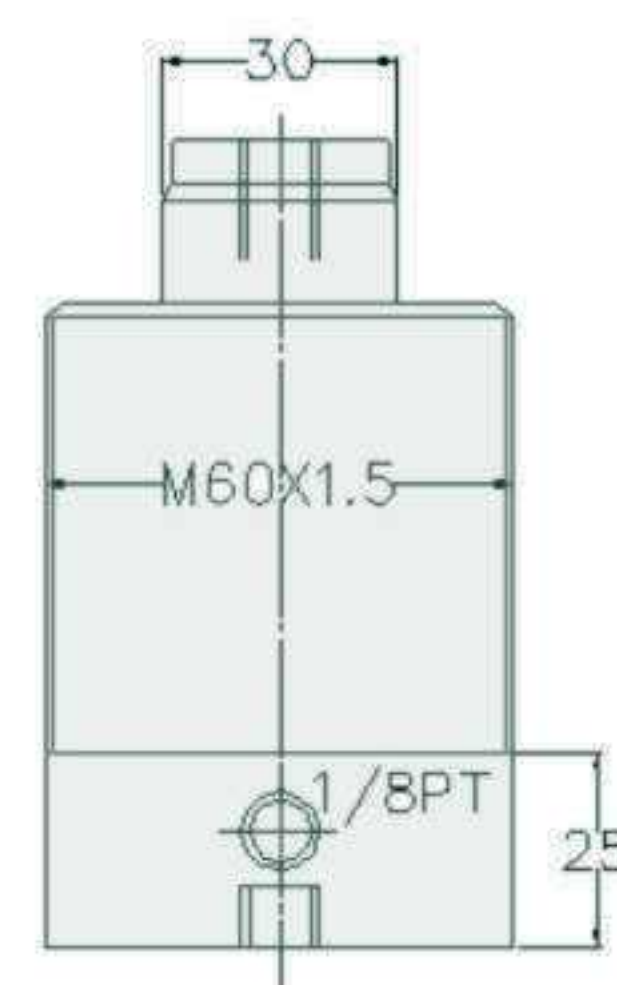
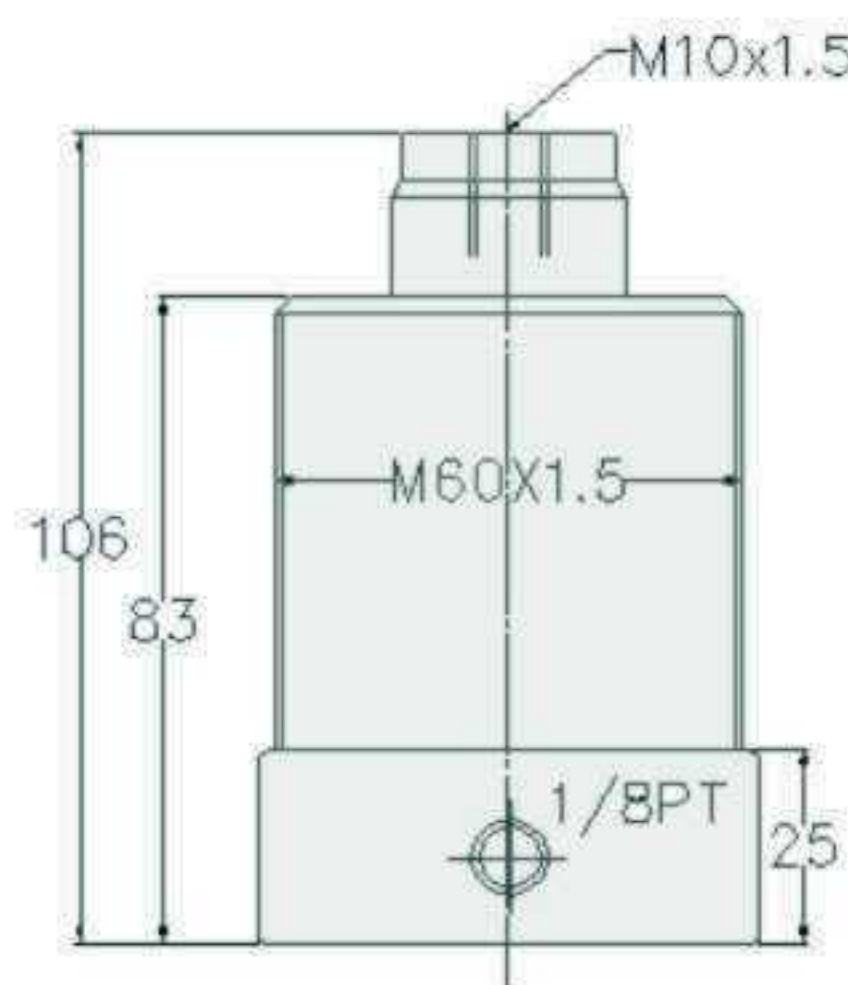
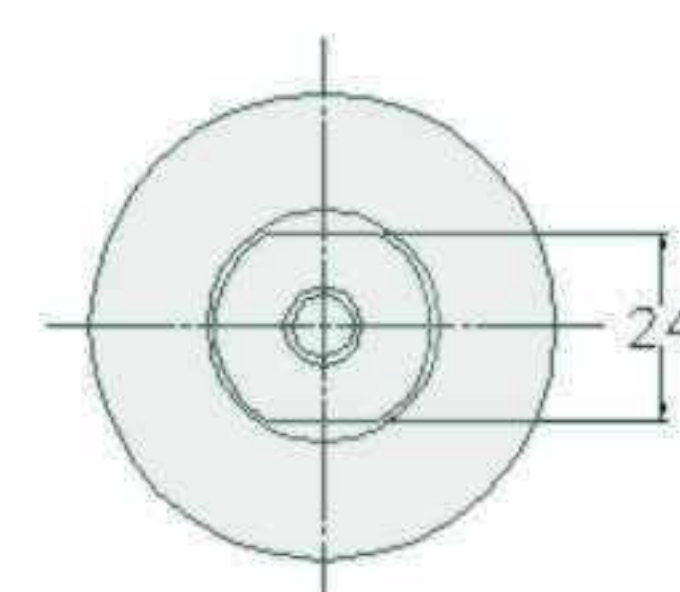
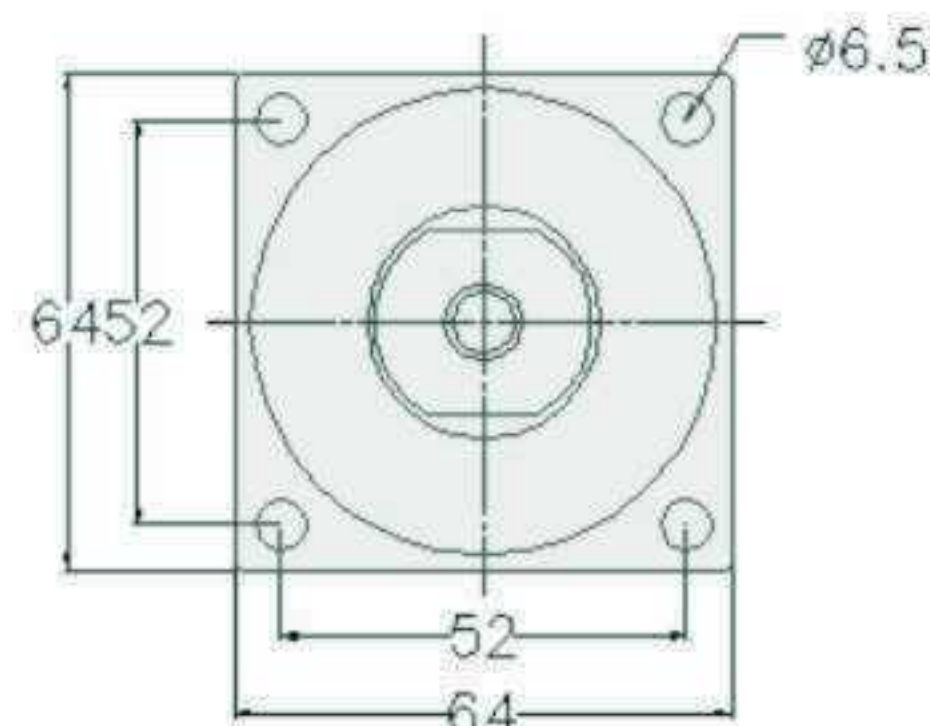
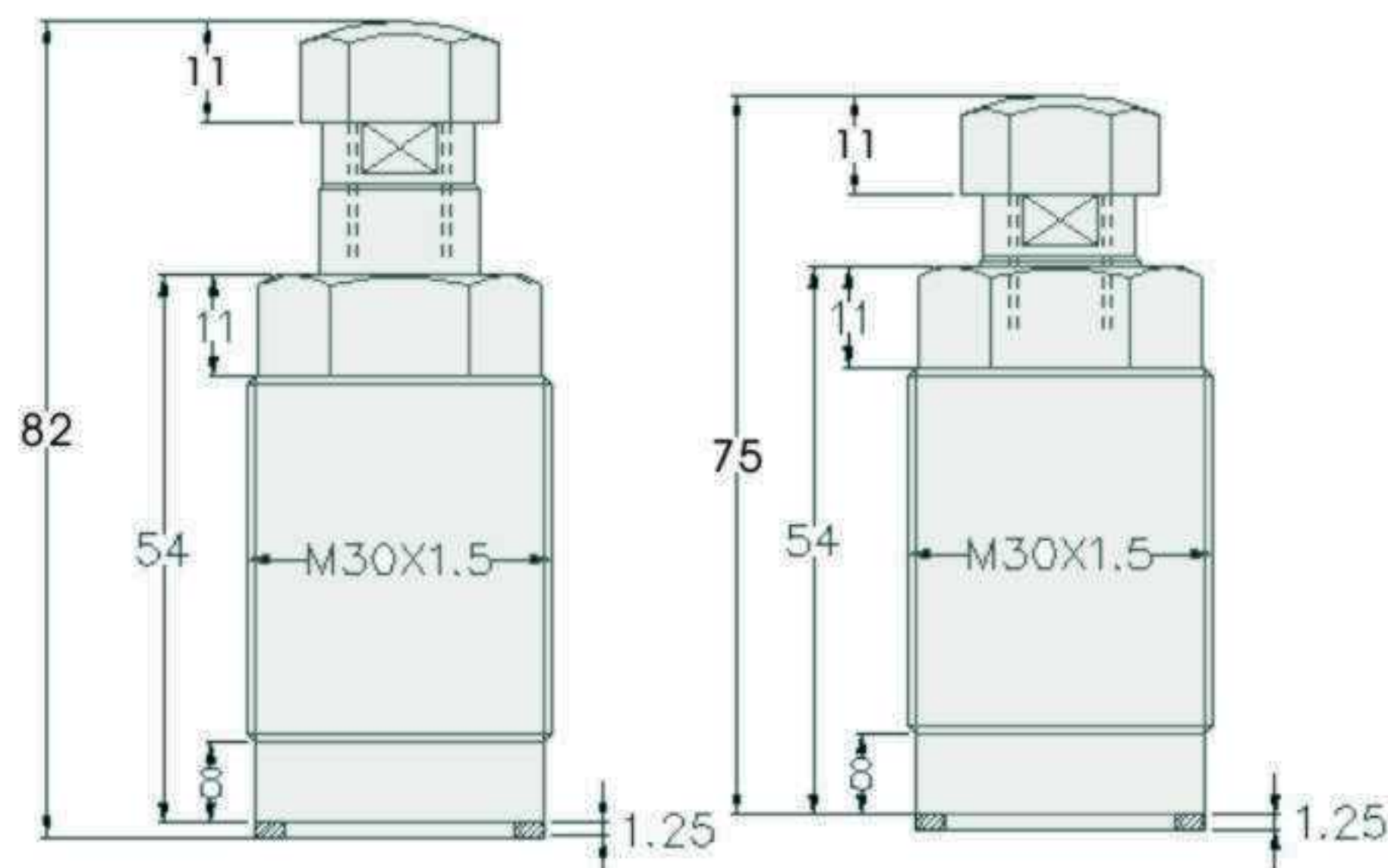


SP-16A

SP-16B

SP-30A

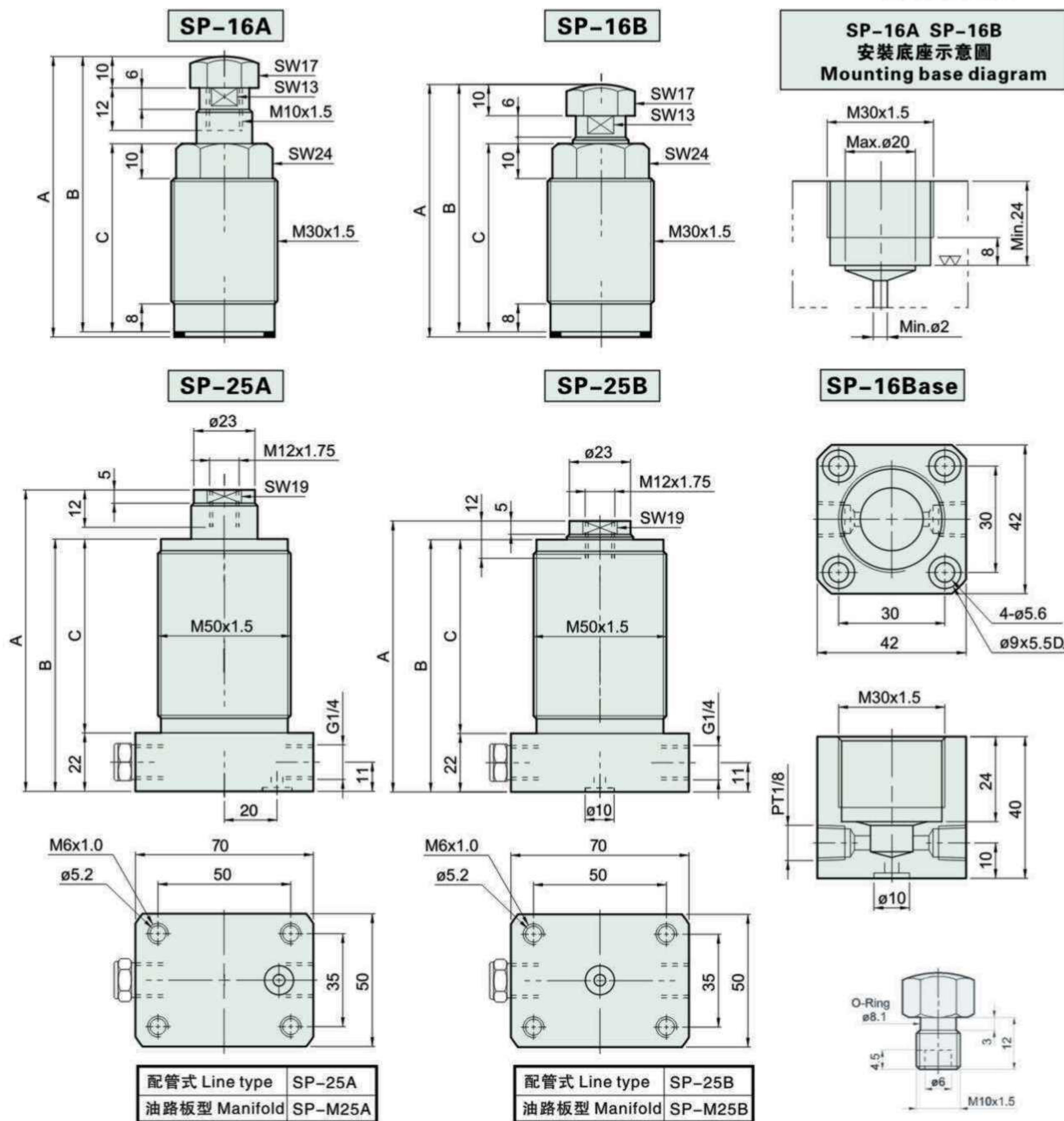
SPT-30A



安裝尺寸
Mounting Diagram

規格型號 Type	SP-16A	SP-16B	SP-30A	SPT-30A
一般使用壓力 normal pressure	100-350kg/cm ²		70-350kg/cm ²	
缸體運行方式 acting type	單動 single acting			
活塞直徑 bore dia.	16		30	
行程	8		15	
理論夾力(200kg/cm ²)clamping force	210kg		750kg	
weight 重量 kg	0.25		1.8	

unit 單位: mm



SP-16頂杆螺帽尺寸圖

項目 \ 型式 Type	SP-16A1	SP-16A2	SP-16B1	SP-16B2	SP-16B3	SP-16B4	SP-25A	SP-25B
頂杠直徑 rod size	ø16		ø16		ø16		ø25	
頂杠行程 rod stroke	8		8		15		12	
最小操作壓力 min.pressure	100kg/cm ²							
頂杠接觸工件力量	Min=0.8kg Max=1.3kg		Min=1kg Max=2.3kg				Min=3kg Max=5kg	
理論夾力(500kg/cm ²) clamping force	650kg	950kg	650kg	950kg	650kg	950kg	2000kg	
A	80.5	90.5	72.5	82.5	79.5	89.5	113	101
B	79	89	71	81	78	88	94	94
C	54	64	54	64	61	71	72	72
weight 重量 kg	0.24	0.29	0.25	0.3	0.28	0.33	1.6	1.6

unit 單位: mm