

MS MILLING CHUCK MS

高精度加工用スプリングコレット式ミーリングチャック
Spring Collet Type Milling Chuck for High-precision Machining

MSミーリングチャック MS Milling Chuck | MS



コレットチャック

Collet chuck

コレットホルダ式ミーリングチャックは、ツールの中でも最もポピュラーなツールです。幅広い加工を行うために必要とされる剛性・精度も高まっています。

The collet holder-type milling chuck is among our most popular tools. It provides the rigidity and precision required to perform a wide range of machining operations.

寸法表、コレット、ナット: **P78** フックスパナ: **P75**

Dimension table, Collet, Nut: page 78; Hook Spanner: page 75

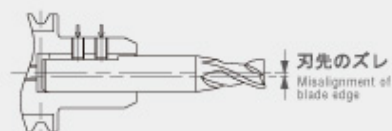
コレットチャックが選ばれる利点とは Advantages of collet chucks

- 精度が高いこと
- コレットチャックの突出し量が短く出来ること
- ナット部がコンパクトに設計出来ること
- 比較的安価であること

など

- High precision
- The degree of collet chuck projection can be made small.
- The nut can be designed in a compact manner.
- Relatively inexpensive

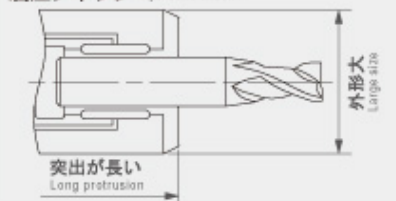
サイドロックタイプ Side lock type



切り掛けの付いた刃物が必要
側方から押され心ズレとなるため、精度低下

Drills with a flat shank are mandatory.
Lower precision due to misalignment (off-center) caused by pressure applied from the side.

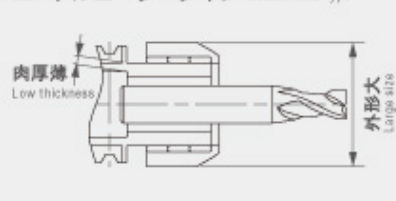
油圧チャック Hydraulic chuck



ナットが大きくなるため、ワークとの干渉大
本体の肉厚が薄くなるため、剛性低下

Larger nut sizes lead to greater interference with workpieces.
Thinner bodies lead to lower rigidity.

ニードルローラータイプ Needle roller type



本体が大きくなるため、ワークとの干渉大
把握力が限定されるため、剛性低下

Larger nut sizes lead to greater interference with workpieces.
Limited gripping force leads to lower rigidity.

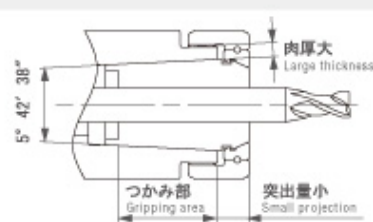
高精度を生む1/10テーパ角 High Precision producing 1/10 Taper Angle

1/10 (5° 42' 38") テーパ角を採用

Adoption of 1/10 (5°42'38") taper angle

テーパの角度が小さくなれば縮み代は小さくなりますがつかみ部長さが長くなり、エンドミル加工に必要なフレ精度・剛性・把握力を得ることが出来ます。

The shrinkage tolerance becomes smaller as the taper angle becomes smaller, but the gripping area becomes larger and it becomes possible to achieve the high runout precision, rigidity and gripping force required for end milling.



コレット単体振れ精度

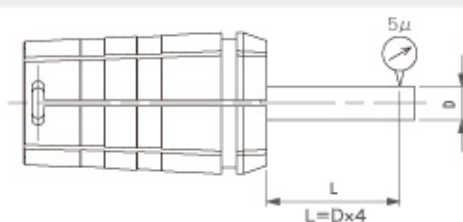
Collet Single Unit Runout Precision

コレット精度は5μm

Collet precision of 5 μm

コレットは5μm以下の振れ精度に仕上がっております。

The collet is finished with a runout precision of 5 μm or less.



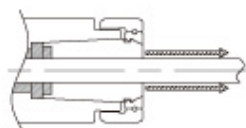
クーラントスルー Through Coolant

クーラントスルーを装備しております

It is equipped with through coolant.

スリワリスルーによってクーラントを供給します。
刃物スルーは順次ラインナップ予定です。

Coolant is supplied through slits.
We plan to sequentially introduce a lineup of products that support drills with coolant holes.



コレットチャッキング径一覧 List of Collet Chucking Diameters

コレットの付替えにより幅広いチャッキング径を実現

A wide range of chucking diameters can be obtained by replacing the collets.

ご選定の際にはチャッキング径をご確認下さい。

その他、モールステーパコレット・ジャコブステーパコレットもご用意しております。

Be sure to check the chucking diameter when selecting a chuck.

We also provide Morse Taper collets and Jacobs Taper collets.

タイプ Type	チャッキング径(φ) Chucking diameter							
	6	8	10	12	16	20	25	32
MS20	●	●	●	●	●	●		
MS25				●	●	●	●	
MS32					●	●	●	●
MS42						●	●	●

MS (MS MILLING CHUCK) MS (MSミーリングチャック) Spring Collet Type Milling Chuck for High-precision Machining 高精度加工用スプリングコレット式ミーリングチャック

(単位: mm)



Fig.1

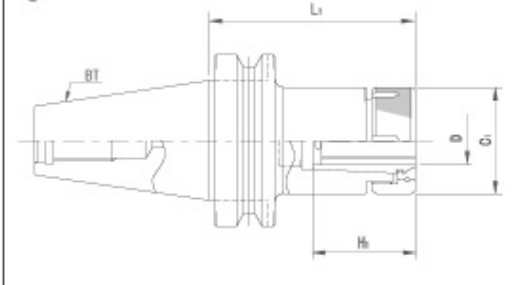
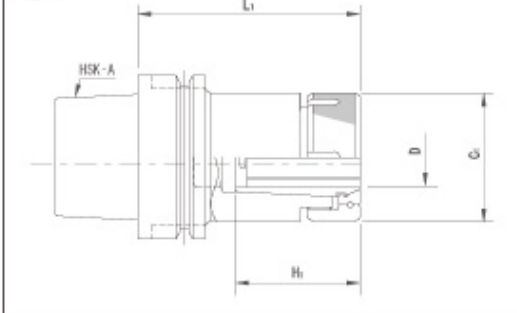


Fig.2



コード Code	φ D 最大 MAX	L1	C1	H1	図 Fig.	重量 (kg) Weight	適用コレット Applicable collet
BT	BT40-MS20- 60	20	60	52	1	1.1	SCT20
	- 90		90			1.4	
	-120		120			1.7	
	-MS25- 75	25	75	58	1	1.2	SCT25
	-105		105			1.6	
	-135		135			2.0	
	-MS32-105	32	105	74	1	1.8	SCT32
	BT50-MS20- 75		75			3.6	
	-105		105			4.0	
	-135		135			4.4	
	-165		165			4.9	
	-MS25- 90	25	90	58	1	3.8	SCT25
	-105		105			4.4	
	-135		135			5.0	
	-165		165			5.6	
	-MS32-105	32	105	74	1	4.3	SCT32
	-135		135			5.0	
	-165		165			6.0	
	-MS42-105	42	105	93	1	4.7	SCT42
	-135		135			5.7	
HSK-A	A63-MS20- 90	20	90	52	2	1.1	SCT20
	-120		120			1.4	
	-150		150			1.7	
	-MS25-105	25	105	58	2	1.6	SCT25

※NTテーパ・MTテーパの取り扱いもございます。詳細はお問い合わせいただくか、当社ウェブサイトをご覧ください。

1. 本製品には丸ナットが付属します。専用フックスパナ、スプリングコレットは付属しません。別途お求め下さい。

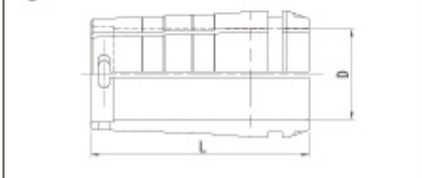
* NT tapers and MT tapers are also available. For the details, contact us or visit our website.

1. Circular nuts are supplied with the product. The dedicated hook spanner and spring collet are not supplied with the product and must be purchased separately.

P31~32: 特 長 Features P75: フックスパナ Hook Spanner

スプリングコレット Spring Collet

Fig.1

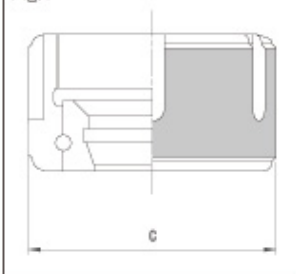


(単位: mm)

コード Code		SCT20	SCT25	SCT32	SCT42
φ D	L	50	65	77.5	90
6		SCT20- 6	-	-	-
8		- 8	-	-	-
10		-10	-	-	-
12		-12	SCT25-12	-	-
16		-16	-16	SCT32-16	-
20		-20	-20	-20	SCT42-20
25		-	-25	-25	-25
32		-	-	-32	-32
42		-	-	-	-42
適用本体 Applicable unit		MS20 MAG-T63	MS25	MS32 MAG-T83	MS42

丸ナット Circular nut

Fig.1

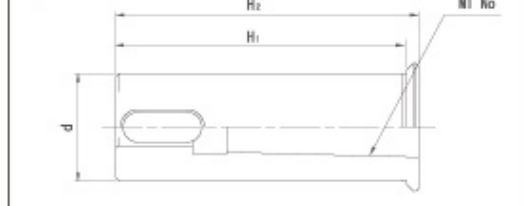


(単位: mm)

コード Code	φ C	適用本体 Applicable unit
MNT-20	52	MS20, MAG-T63
MNT-25	58	MS25
MNT-32	74	MS32, MAG-T83
MNT-42	93	MS42

モールステーパコレット Morse Taper collet

Fig.1



(単位: mm)

コード Code	φ d	MT No	H1	H2
TC25-MTA1	25	MT1	65	75
-MTA2		MT2		90
TC32-MTA1	32	MT1	75	80
-MTA2		MT2	85	90
-MTA3	42	MT3		110
TC42-MTA2		MT2	90	95
-MTA3		MT3	100	115
-MTA4		MT4		140

ジャコブステーパコレット Jacobs Taper collet

Fig.2



(単位: mm)

コード Code	φ d	JT No	H1
JC20-JTA2S	20	JT2S	50
JC25-JTA2S	25		60
JC32-JTA6	32	JT6	75
JC42-JTA6	42		90

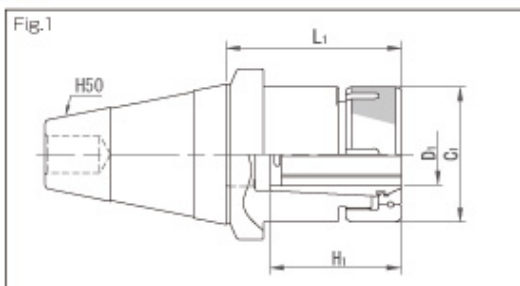
QCH(クイックチェンジチャック) QCH(Quick Change Chuck)

MSミールリングチャック(MS) MS MILLING CHUCK (MS)



(単位: mm)

コード Code	(最大) (Max) D ₁	L ₁	H ₁	C ₁	重量 (kg) Weight
H50-MS20- 60	20	60	50	52	1.8
-MS25- 75	25	75	65	58	2.0
-MS32- 85	32	85	77.5	74	2.9
-MS42-100	42	100	90	93	3.4



1. 本製品には丸ナットが付属します。
2. スプリングコレット及びフックスパナは付属しません。別途お求め下さい。
3. 本製品はMSTコーポレーション製のTSH50と互換性があります。

1. Circular nuts are supplied with the product.
2. The dedicated hook spanner and spring collet are not supplied with the product and must be purchased separately.
3. This product is compatible with the TSH50 made by MST Corporation.

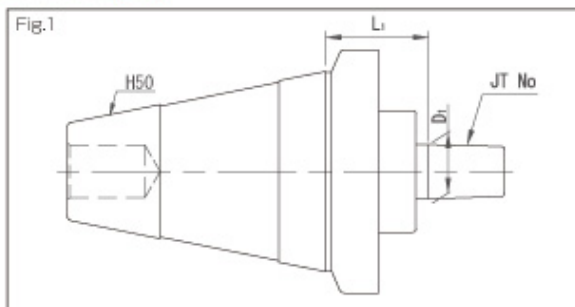
P31~32: 特 長 Features **P78**: コレット・丸ナット Collet Circular nut **P75**: フックスパナ Hook Spanner

ジャコブステーパホルダA型(JTA) JACOBS TAPER HOLDER TYPE A (JTA)



(単位: mm)

コード Code	JT No	L ₁	D ₁	チャック範囲 d Chuck range	重量 (kg) Weight
H50-JTA1 -30	JT1	30	9.754	0~6.5	1.6
-JTA2S-30	JT2S		13.94	0~8	1.7
-JTA6 -30	JT6		17.17	1~13	1.7

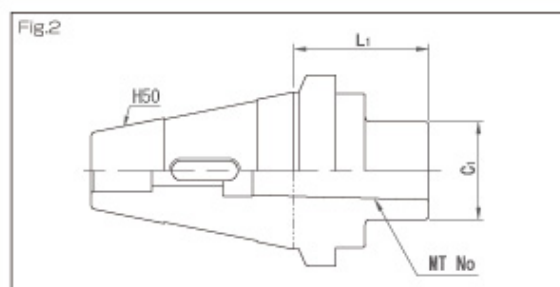
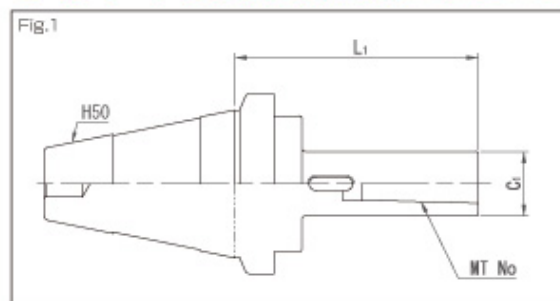


1. ドリルチャックは付属しておりません。別途お求め下さい。
2. ドリルは付属しません。また弊社では取り扱いっておりません。
3. 本製品はMSTコーポレーション製のTSH50と互換性があります。

1. Drill chucks are not supplied with the product and must be purchased separately.
2. Drills are not supplied with the product and we do not handle such products.
3. This product is compatible with the TSH50 made by MST Corporation.

P76: ドリルチャック Drill Chuck

モールステーパホルダA型(MTA) MORSE TAPER HOLDER TYPE A (MTA)



(単位: mm)

コード Code	図 Fig.	内テーパ Internal taper	L ₁	C ₁	重量 (kg) Weight
H50-MTA1-105	1	MT1	105	25	2.0
-MTA2- 45	2	MT2	45	32	1.7
-MTA3- 55		MT3	55	40	1.8
-MTA4- 80		MT4	80	50	1.9
-MTA5-110		MT5	110	63	2.3

1. ドリルは付属していません。また、弊社ではドリルは取り扱いしておりません。
2. 本製品はMSTコーポレーション製のTSH50と互換性があります。

1. Drills are not supplied with the product and we do not handle such products.
2. This product is compatible with the TSH50 made by MST Corporation.