

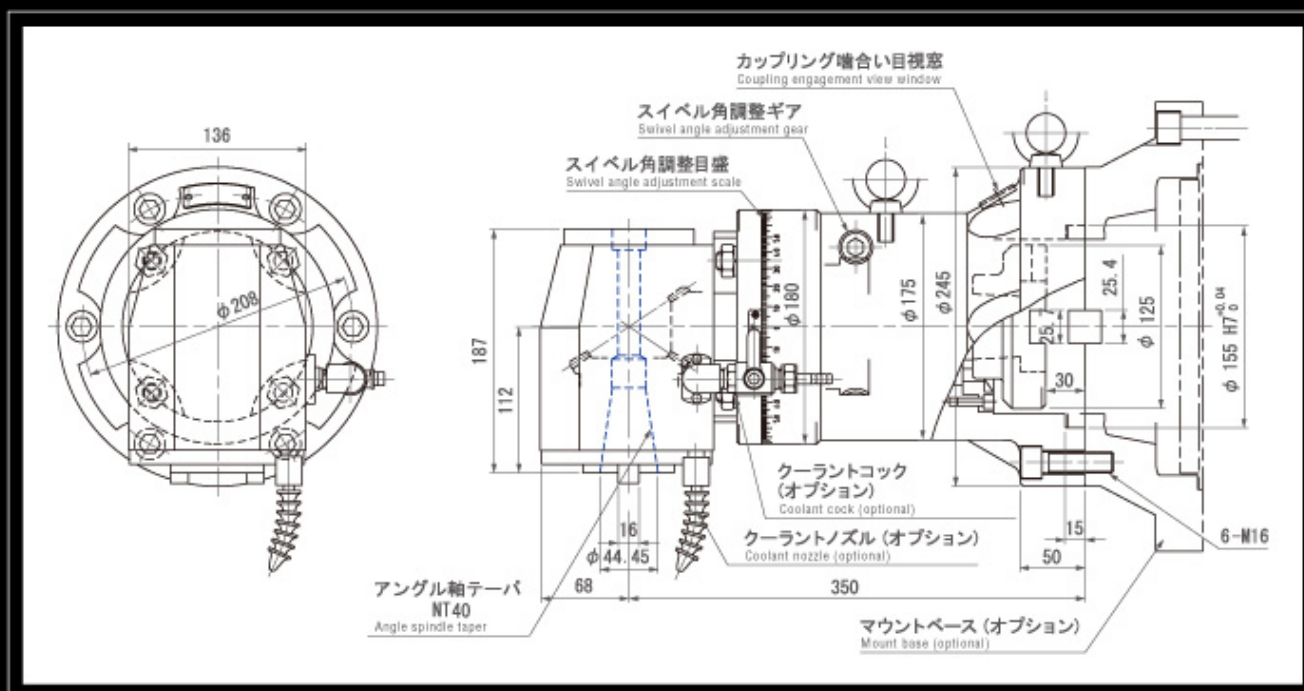
ANGLE HEAD AGH

横中グリ盤用・フランジ取付けタイプ For Horizontal Boring Machines/Flange Mount Type

アングルヘッド Angle Head | AGH

コンパクト&高剛性

Compact and high rigidity



横中グリ盤でアングルヘッドを使用する場合、

- ①機械メーカーの製品では、ヘッド部が大きすぎて、小径穴に入らない。
- ②M/C用のアングルヘッドでは、ケーシングの固定・剛性が不足する。

そういった過不足を補うべく、本製品は設計されています。

When using the angle head in horizontal boring machines

- ①The head parts of products made by most machine manufacturers are too big for small-diameter holes.
- ②Angle heads for machining centers are not suited for fixing casings and lack rigidity.

This product is designed to compensate for the deficiencies above.

型式	Model	AGH-AST40-SW-350
出力軸テーパ	Output spindle taper	NT40
回転数比	Speed ratio	入力:出力(Input:output)=1:1/1.5
許容回転数	Speed range	入力:出力(Input:output)=1 500:1 000
回転方向	Rotation direction	入力:出力=正回転:正回転 Input:output=forward rotation:forward rotation
許容トルク	Allowable torque	MAX.1 00N・m
スイベル角	Swivel angle	±180度 ±180 degrees
重量	Weight	約80kg Approx. 80 kg
潤滑	Lubrication	グリース潤滑 Grease



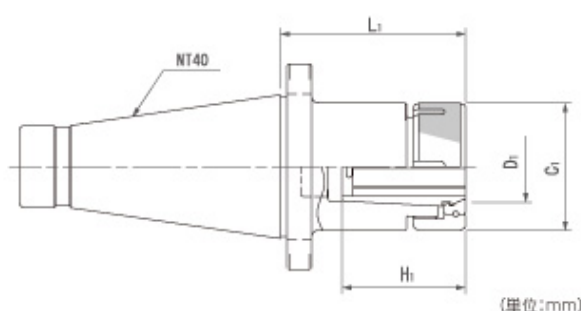
特長 Features

- ① アングル軸(スピンドル)は、NT40と剛性を損なわない程度まで小さくし狭い場所への対応を可能にしています。
- ② ケーシングは鋳鉄製で機械クイルにボルト締めとし、駆動系の安定性を確保しています。
- ③ ヘッドはスイベルタイプで機械軸心回りに360°の方向に回転します。
- ④ マウントベース(オプション)の高さを変えることにより軸方向長さを変えられます。
- ⑤ ご希望によりヘッド端面よりクーラントを供給できます。

- ① The angle spindle is made as small as possible without compromising rigidity (NT40), allowing compatibility with confined spaces.
- ② The casing is made of cast iron and tightened to the machine quill with bolts in order to ensure maximum drive system stability.
- ③ The swivel-type head is able to rotate 360° around the machine spindle center.
- ④ It is possible to change the axial direction length by changing the height of the mount base (optional).
- ⑤ It is possible to modify the tool to supply coolant from the head side on demand.

アングルヘッド用ツーリングシステム Angle head tooling system

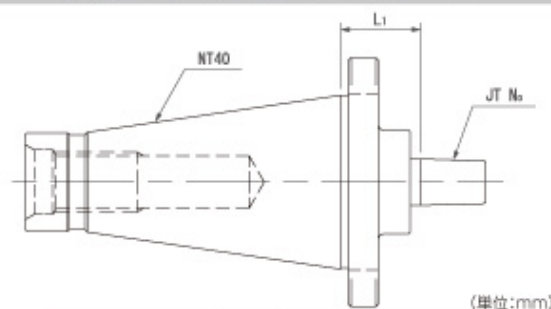
MSミリングチャック MS Milling Chuck



(単位:mm)

コード Code	D ₁	L ₁	H ₁	C ₁	重量 Weight
NT40M-MS20-45	20	45	50	52	0.9
-MS25-60	25	60	65	58	1.2

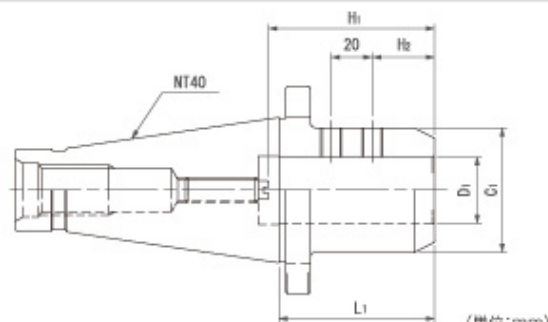
ジャコブステーパホルダ Jacobs Taper Holder



(単位:mm)

コード Code	JT No.	L ₁	チャック範囲 d Chuck range d	重量 Weight
NT40M-JTA1 -30	JT1	30	0~6.5	0.9
-JTA2S-30	JT2S		0~8	
-JTA6 -30	JT6		1~13	

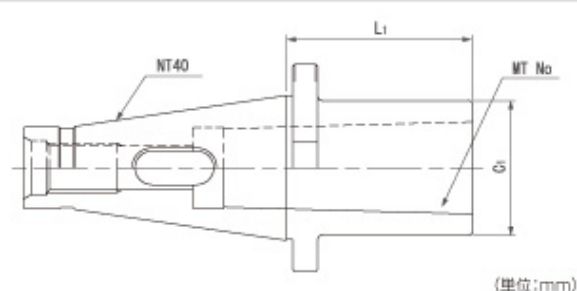
サイドロックホルダA型 Side lock holder Type A



(単位:mm)

コード Code	D ₁ (H ₂)	L ₁	C ₁	H ₂		H ₂	重量 Weight
				最小 Min.	最大 Max.		
NT40M-SLA20-75	20	75	50	70	55	25	1.6
-SLA25-75	25						1.5

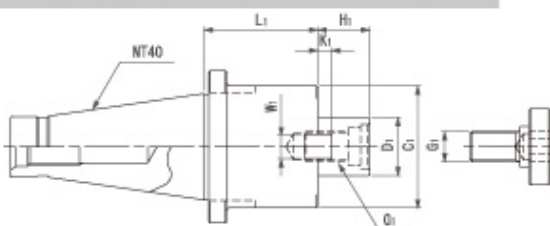
モールステーパホルダA型 Morse Taper Holder Type A



(単位:mm)

コード Code	MT No.	L ₁	C ₁	重量 Weight
NT40M-MTA1-30	MT1	30	25	0.8
-MTA2-30	MT2		32	
-MTA3-45	MT3	45	40	1.3
-MTA4-90	MT4	90	50	

正面フライスアーバA型 Face Mill Arbor Type A



(単位:mm)

コード Code	D ₁ (h ₂)	L ₁	C ₁	H ₁	W ₁	K ₁	G ₁	重量 Weight
NT40M-FMA25.4 -30	25.4	30	50	22	9.5	5	M12	1.4
-90		90						3.1
-FMA31.75-30	31.75	30	60	30	12.7	7	M16	1.6
-75		75						3.0
-FMA38.1 -30	38.1	30	80	34	15.9	9	M20	2.2
-75		75						4.2

コレット、ナット: **P78** フックスパナ: **P75** ドリルチャック: **P76** FAM用締め付ボルト: **P96**

Collet, Nut: page 78; Hook Spanner: page 75; Drill chuck: page 76; Tightening Bolt for FMA: page 96