

SIMPLIFIED TOOL PRE-SETTER KTP

低コスト&軽量化設計 Low-cost and lightweight design 簡易型ツールプリセッタ Simplified Tool Pre-setter KTP | KTP

径調整に特化したツールプリセッタ ボーリングツールの径調整が素早く簡単 低コスト&軽量化設計23kg

Tool Pre-setter Specialized for Diameter Adjustment
Quick and easy adjustment of the boring tool diameter
Low-cost and 23 kg lightweight design

刃先高さ調整用 マイクロメーターヘッド

Micrometer head for adjusting the blade edge height

2枚刃ブレードの高さ調整が可能です。

Allows adjustment of the height of two-flute blades.

X軸ダイヤルゲージ X-axis dial gauge

ダイヤル1目盛は0.01読みです。

Dial graduation: 0.01 mm

ナット

Nut

ナットを回すとツール持ち上がり取り外しが容易です。
A型ナット:標準型
B型ナット:ツール締付機能付

The tool is lifted up by rotating the nut, preventing damage to the spindle during removal.

Model A nut: Standard type
Model B nut: With tool tightening function

スピンドル

Spindle

360°回転します。

Rotates 360°

スピンドルストップ

Spindle stopper

90°ごとに位置決めが可能です。

Allows positioning every 90°

X軸ストッパー

X-axis stopper

高さ調整ハンドル

Height adjustment handle

ハンドル回転で高さが調整出来ます。
Allows height adjustment by handle rotation

X軸微調整ハンドル

X-axis fine-tuning handle

Z軸ストッパ

Z-axis stopper

X軸移動用ノブ

X-axis travel knob

X軸デジタルスケール

X-axis digital scale

R型:半径表示

D型:半径直径表示切替可能

Model R: Radius display

Model D: Allows switching between diameter and radius displays

工具ポケット

Tool pocket

台座

Base

台座は研磨してあります。ハイトゲージを取り付け、刃先高さの測定が可能です。

The base is polished. This allows mounting a height gauge to measure the blade edge height.

写真はKTP-50-D-A

The photo shows KTP-50-D-A.

簡易型ツールプリセッタ Simplified Tool Pre-setter

型式 Model	表示方法 Display method	スピンドルテーパ Spindle taper	X軸方向測定可能範囲 Measurable range in X-axis direction	Z軸方向移動量 Travel distance in Z-axis direction	最小読取単位 Minimum reading unit	縦×横×高さ(最小値) Length x width x height (minimum)	重量(kg) Weight (kg)
KTP-50-R-A	半径表示のみ Radius display only	NT50 (7/24)	φ0 ~ φ300	80 ~ 300	φ0.01	145×378×380	23
KTP-50-D-A	半径・直径表示 Radius/diameter display						

オプションパーツ Option parts

テストバー Test bar

型式 Model	テーパ Taper	基準径 Standard diameter	ゲージライン長 Gauge line length
NT50 テストバー NT50 test bar	NT50	φ50 (±0.002)	150

テーパアダプタ Taper adapter

型式 Model	外側テーパ Outer taper	内側テーパ Inner taper
ADP50-40	NT50	NT40

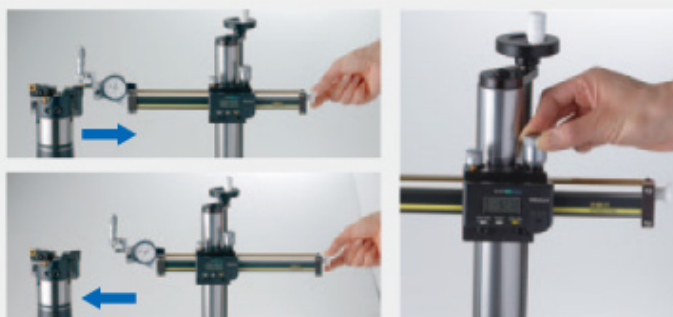


かんたん径調整

Easy diameter adjustment

X軸移動用ノブを押し引きすることで素早く目的の径近くまで移動できます。その後X軸微調整ハンドルで径方向を測定します。

The dial gauge quickly approaches closely to the object diameter, by pushing and pulling the X-axis travel knob. And then, measure the radial direction with X-axis fine-tuning handle.



軽量化

Reduced weight

本体重量は23kgと大変軽量になっていますので、工作機械のそばで使用でき、機械間の移動が楽に行えます。

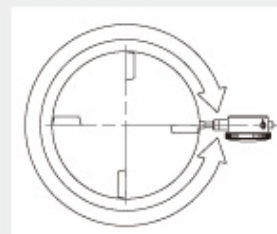
The body weight is as light as 23 kg, allowing the use near machine tools and easy carrying between them.

スピンドル360°回転

Spindle rotation 360°

スピンドルは360°回転します。

The spindle rotates 360°.



スピンドルストッパーで90°毎にツールの位置決めが可能です。ストッパーを押し込むと固定され、引き抜くと固定が解除されます。

It is possible to use the spindle stopper to position a tool every 90°. Push the stopper to lock the tool, and pull the stopper to unlock the tool.



オプション

Option

オプションでテストバーとテーパアダプタがあります。

The test bar and taper adapter are provided as options.



刃先高さ調整可能

Adjustable blade edge height



刃先高さ調整用マイクロメーターヘッドで2枚刃荒加工用ヘッドの先行刃・後行刃の調整ができます。

It is possible to adjust the preceding edge and following edge of a two-flute blade machining head using a micrometer head for blade edge height adjustment.

工具ポケット

Tool pocket

操作レンチの収納や部品の紛失防止に便利な工具ポケットを配置しました。

A tool pocket is provided for convenient storage of the operating wrench and to prevent that parts get lost.



2種類の表示方法

Two types of display method

X軸デジタルスケールは型式により表示方法が異なります。

The X-axis digital scale displays readings differently depending on the model.

KTP-50-R

半径表示のみ対応。直径表示はできません。
Radius display only. Diameter is not displayed.



半径表示
Radius display

KTP-50-D

ボタン操作で直径・半径の表示切替ができます。
Allows switching between diameter and radius displays with button operation.



直径表示切替可能
Allows switching to the diameter display

2種類のナット

Two types of nut

ナットを回転させると、ツールが持ち上がり、取り外しが容易に行えます。

さらにBタイプはナットを締めることによりツールをスピンドルに確実に取り付けることができます。(Aタイプはツールを持ち上げるのみの構造です。締付機能はありません。)

The tool is lifted up by rotating the nut, allowing easy removal. Moreover, in case of type B, the tool can be securely attached to the spindle by tightening the nut. (The mechanism of type A only lifts the tool up. It does not have tightening function.)