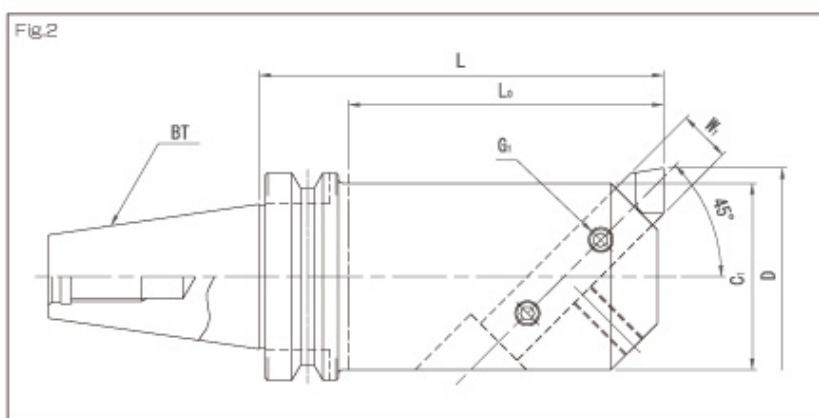
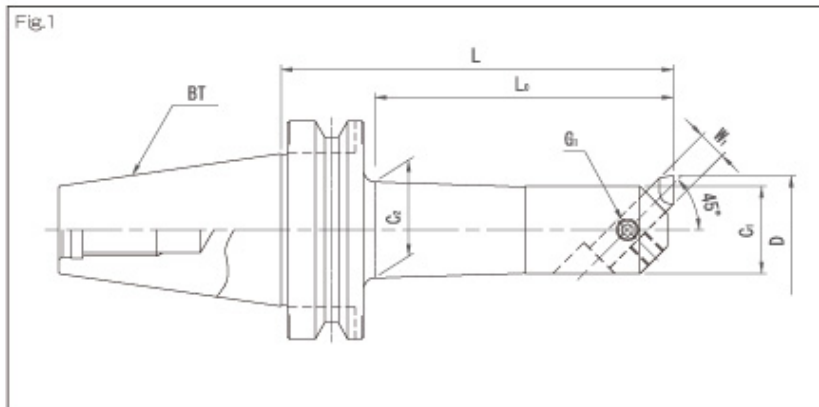


BSA(角バイト式ボーリングバーA型) BSA BORING BAR(A TYPE SQUARE TOOL)



(単位: mm)

D 加工径 (φ) Machining diameter		L ₀ 有効加工深さ Effective machining depth	コード Code	図 Fig.	L	C ₁	C ₂	W ₁	G ₁	重量 (kg) Weight
最小 Min.	最大 Max.									
25	38	105	BT40-BSA 25- 135	1	135	20	22	8	M6	1.5
30	42	120	-BSA 30- 150		150	24	26			
38	52	135	-BSA 38- 165		165	30	33			
50	65		-BSA 50- 165		210	40	44			
62	90	180	- 210	2	210	50	56	16	M10	3.0
		135	-BSA 62- 165		165					
		195	- 225		225					
		135	-BSA 72- 165		165					
72	110	195	- 225	2	225	60	-	19	M12	4.5
		135	-BSA 90- 165		165					
		195	- 210		210					
		135	-BSA 105- 195		195					
90	125	242	- 285	1	285	90	24	25	M12	15.0
		167	-BSA 90- 210		210					
		257	- 300		300					
		152	-BSA 105- 195		195					
105	160	212	-BSA 130- 255	2	255	110	-	-	-	14.5
		212	-BSA 130- 255		255					
		212	-BSA 130- 255		255					
		212	-BSA 130- 255		255					

※NTテーパ・MTテーパの取り扱いもごさい。詳細はお問い合わせいただくか、当社ウェブサイトをご覧ください。

1. 全ての製品にバイト用セットボルトが付属します。
2. 本製品はTMT規格に準拠しています。
3. ドライブキー溝と刃先は同位相です。
4. 本製品にはバイトは付属していません。別途お求め下さい。

* NT tapers and MT tapers are also available. For the details, contact us or visit our website..

1. Set bolts for turning tools come with all products.
2. This product conforms to TMT standards.
3. The drive keyway and blade edge have the same phase.
4. Square shank tool do not come with the product and must be purchased separately.