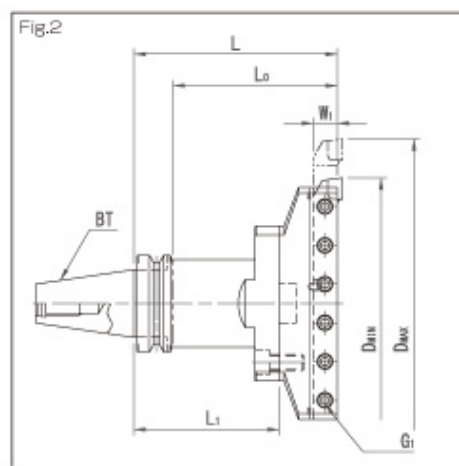
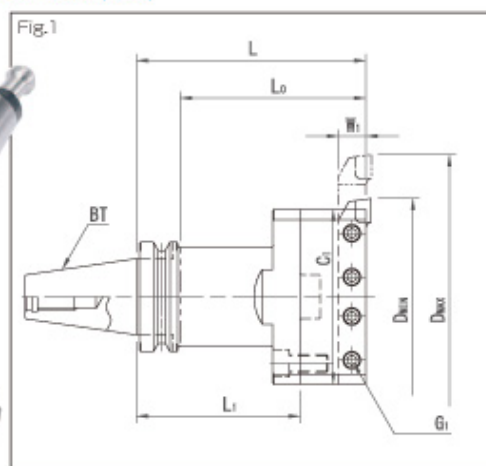


BTA (ボーリングヘッド) BTA(BORING HEAD)

JTA (ジャコブステーパホルダA型) JTA(JACOBS TAPER HOLDER TYPE A)

ボーリングヘッド (BTA) BORING HEAD (BTA)



(単位 : mm)

D(φ) 加工径 Machining diameter		L0 有効加工深さ Effective machining depth	コード Code	図 Fig.	L	L1	C1	W1	G1	重量 (kg) Weight	シャンクコード Shank code
最小 Min.	最大 Max.										
180	260	110	BT50-BTA180-150	1	150	90	160	25	M16	12.0	BT50-SH180T- 90
		170	-210		210	150				15.0	-150
260	340	110	-BTA260-150	2	150	90	240	25	M16	14.0	- 90
		170	-210		210	150				17.0	-150
340	420	110	-BTA340-150	2	150	90	320	25	M16	16.0	- 90
		170	-210		210	150				19.0	-150

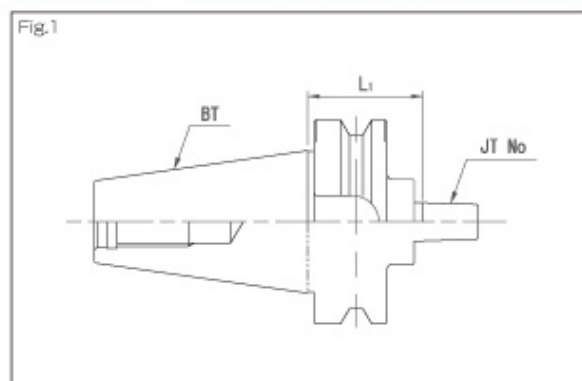
※MTテーパの取り扱いもございます。詳細はお問い合わせいただくか、当社ウェブサイトをご覧ください。

1. 本製品はTMT 規格に準じています。
2. バイト及びプルスタッドは付属していません。別途お求め下さい。
3. 出荷時にヘッドとシャンクは組み立てて発送します。組み立てをご希望でない場合は事前にご連絡下さい。

* MT tapers are also available. For the details, contact us or visit our website.

1. This product conforms to TMT standards.
2. Square shank tools and pull stud do not come with the product and must be purchased separately.
3. We assemble heads and shanks at shipment. Contact us in advance if you do not wish us to assemble said parts.

ジャコブステーパホルダA型 (JTA) JACOBS TAPER HOLDER TYPE A (JTA)



(単位 : mm)

コード Code	JT No.	L1	重量 (kg) Weight	チャック範囲 Chuck range	適用ドリルチャック Applicable drill chuck
BT40-JTA1 - 45	JT1	45	1.5	0 ~ 6.5	65J-1
-JTA2S- 45	JT2S			0 ~ 8	80J-2S
-JTA6 - 45	JT6			1 ~ 13	130J-6
BT50-JTA1 - 45	JT1	45	4.0	0 ~ 6.5	65J-1
-105	JT1	105	4.2		
-JTA2S- 45	JT2S	45	4.0		
-105	JT2S	105	4.2	0 ~ 8	80J-2S
-JTA6 - 45	JT6	45	4.0		
-105	JT6	105	4.2		

※NTテーパの取り扱いもございます。詳細はお問い合わせいただくか、当社ウェブサイトをご覧ください。

1. 本製品はTMT規格に準じています。
2. ドリルチャックおよびプルスタッドは付属しておりません。別途お求め下さい。
3. ドリルは付属しません。また弊社では取り扱っておりません。

* NT tapers are also available. For the details, contact us or visit our website.

1. This product conforms to TMT standards.
2. Drill chuck and pull stud do not come with the product and must be purchased separately.
3. Drills are not supplied with the product and we do not handle such products.