

## ADJUSTABLE BALANCE CUTTER HEAD

## BCH

複刃調整式ヘッド アジャスタブルバランスカッターヘッド BCH



## 径方向調整ネジ

1目盛  $\phi$  0.1 (BCH28~52)  
 $\phi$  0.05 (BCH67以上)

## スライド

## ブレード

取替式構造で損傷を  
 最小限で抑えます  
 (BCH67以上)

ネジ込み式接続 (BCH28 ~ 90)  
 フランジ式接続 (BCH120 以上)

本体とヘッドを確実、強固に接続します

## クランプボルト

本体抜き通しで締め付けることにより、  
 切削負荷を軽減します

## クーラントノズル

刃先に確実に給油できます (オプション)

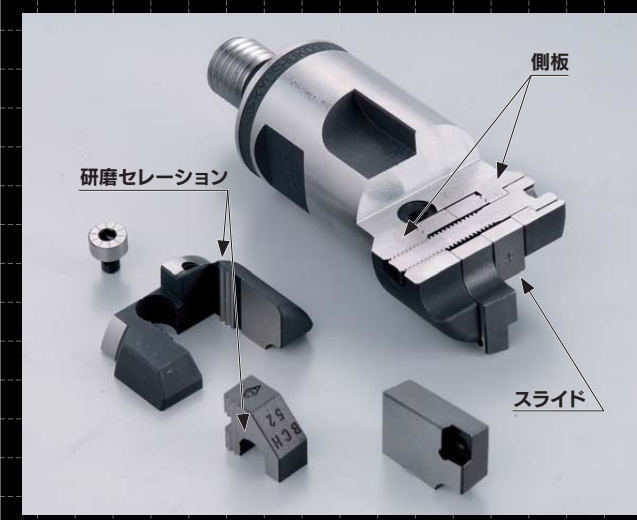
## スライド研磨セレーション溝

送り方向の付加をしっかりと保持するとともに、  
 スライドを軸直角に確実に送り出します

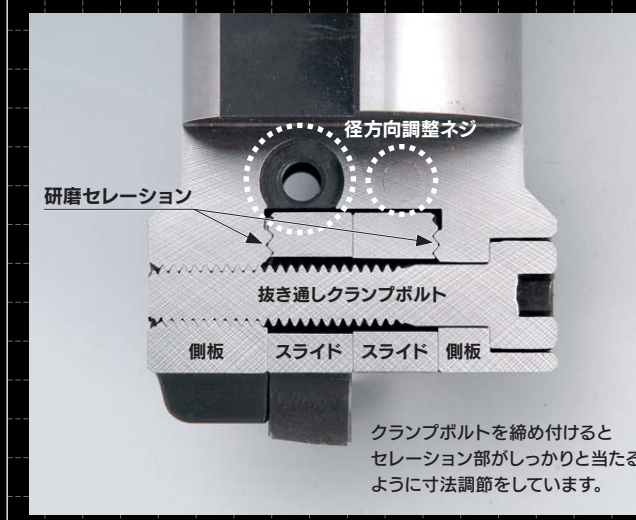
## 刃先・チップ

ろう付け、菱形チップ、四角チップ、三角チップ  
 と各種取り揃えています

## 高剛性を実現



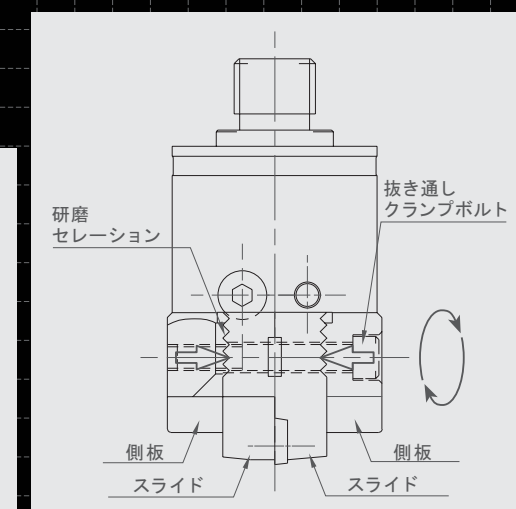
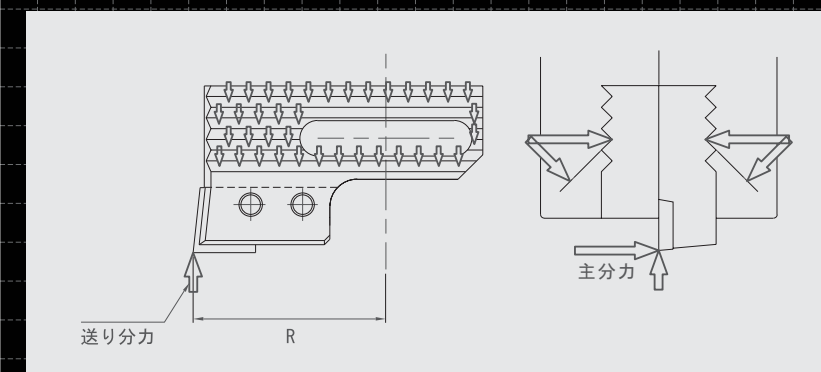
## 他社粗加工ヘッドとの決定的な違い



クランプボルトを締め付けると  
 セレーション部がしっかりと当たる  
 ように寸法調節をしています。

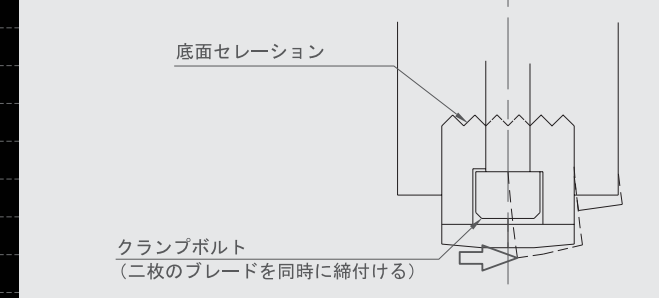
## 側面セレーションと抜き通しクランプ構造

- ① 切削抵抗の主分力を両側のボディ側板で確実に受けとめる。
- ② 抜き通しクランプボルトで側板の倒れを抑制する。
- ③ 切削抵抗の送り分力によってスライドに加わるモーメントを精巧に研磨したセレーション全体で受け止める。

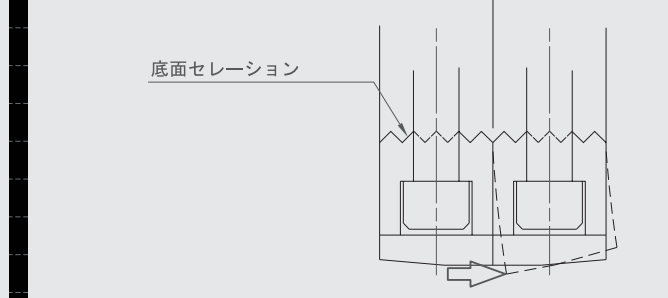


## 他社二枚刃粗加工ヘッドの構造

## 《Type1》



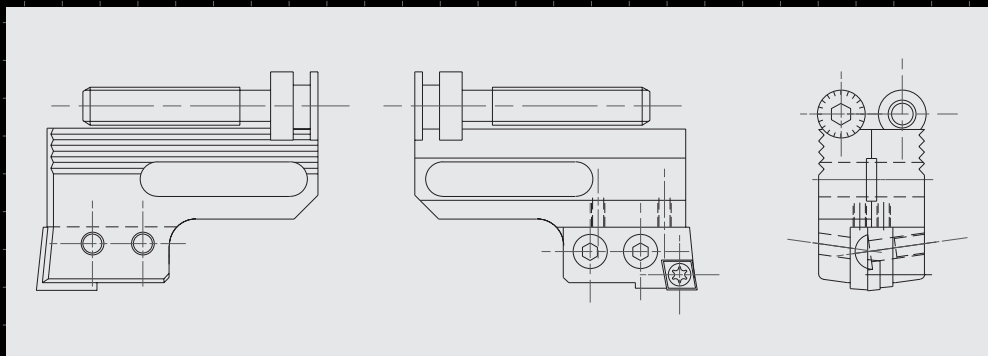
## 《Type2》側板無し



- 側板があり主分力を受け止める構造ではあるが、クランプが軸方向であり、倒れやすい。
- 2枚のスライドを同時に締め付けるため締め付け座面高さの誤差により片締めになりやすい。
- クランプボルトを緩めるとボディに隙間が大きくなって寸法調節がしにくい。
- 側板がなく、ブレードが倒れやすい。そのため剛性が落ちる。
- クランプボルトを緩めるとスライドと本体との隙間ができて寸法調節がしにくい。

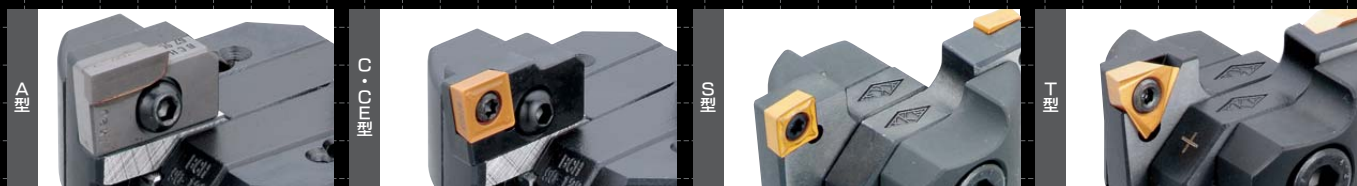
特長：本ページ～P26 本体：P67、68 シャンク：P69～86

### 独立懸架で寸法調整が容易



- ① 各々のブレード又はスライドは、個別に独立して径方向調整可能です。
- ② ブレード又はスライドのガイドにもなる側面研磨セレーションにより、ブレード又はスライド移動時の刃先の倒れがありません。
- ③ 抜き通しボルトを緩め、ブレード又はスライドのロックを解除してもブレード又はスライドのがたつきが非常に小さく、機上調整も容易です。

### ワークに合わせた豊富な刃先



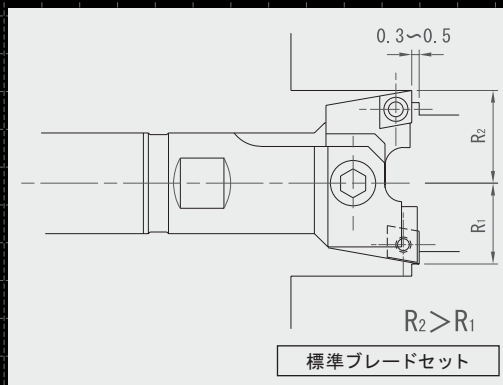
刃先の種類	通り穴	止まり穴	座グリ	薄物加工	特徴
A型			○		刃先をユーザーにて調整可能
C型		○			標準チップで選択幅が広い
S型	○				通り穴専用で水平に対して角度がある。標準チップ
T型				◎	オリジナルチップで切れ味が非常に良い。
CE型		○			C型チップより一段大きなチップ。BCH 67 以上に対応。

### 使用方法

#### 強力ステップカット

取りしろが大きな場合に

- ① チップに加わる付加を半減できる。
- ② パワーの小さな機械にも有効。
- ③ ツール本数の削減が期待できる。

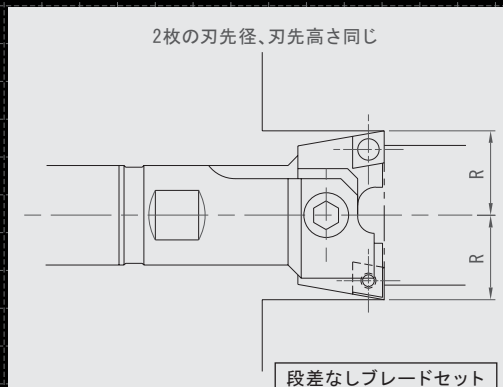


標準ブレードセット

#### 高速バランスカット

取代が小さな場合、および座グリ加工に

- ① 2倍の送りで加工時間短縮。
  - ② 加工底面に段差がつかない。
- ※ BCH28 ~ 52 までは「段差なし」とご指定ください。



段差なしブレードセット

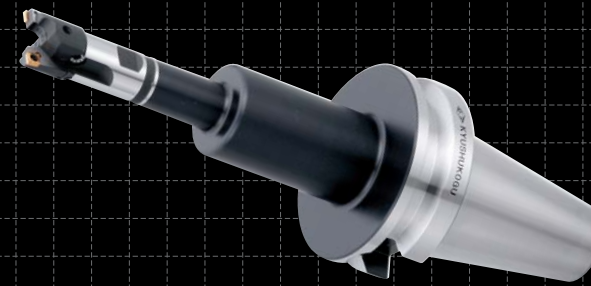
### クーラントスルー対応



全品クーラントスルー可能です。先端ノズルの方向が変えられます。※クーラントスルー対応型はオプションです。

エクステンション・リダクションに対応しています。(BCH-28 ~ BCH-52 のみ、P22 に説明があります。)

### BCH28 ~ BCH52



- ① シャンクと本体はねじ込み接続です。確実な接続方法で剛性を保っています。
- ② チップはブレードに直接取り付けます。
- ③ 通常はステップバランスカット対応です。1対のスライドで刃先に0.3~0.5mmの段差を付けています。※段差なしの製品もご用意できます。ご注文時に「段差なし」とご指定ください。

### BCH67 ~ BCH90



- ① シャンクと本体はねじ込み接続です。確実な接続方法で剛性を保っています。
- ② スライドにチップを装着するブレードを取り付けます。これにより刃先の破損からスライドを保護します。
- ③ 断続切削や切粉を噛みやすい穴加工等、刃先に大きな負荷が加わる場合にはチップ直付スライドをご使用ください。※チップ直付スライドはオプションです。
- ④ ブレード取付タイプは軸方向の高さ調整が可能です。ステップカット、高速バランスカットへの切替ができます。
- ⑤ C型チップでチップサイズを大きくしたい場合はCEブレード(オプション)をご指定ください。(最小・最大加工径が変わります。)

### BCH120 ~ BCH220



- ① シャンクと本体はフランジ接続です。大きな負荷に確実に対応します。
- ② スライドにチップを装着するブレードを取り付けます。これにより刃先の破損からスライドを保護します。
- ③ ブレード取付タイプは軸方向の高さ調整が可能です。ステップカット、高速カットへの切替ができます。
- ④ C型チップでチップサイズを大きくしたい場合はCEブレード(オプション)をご指定ください。(最小・最大加工径が変わります。)

### M-BCH300 ~ M-BCH490



- ① アリ溝抱き込みクランプ方式(アジャスタブルボーリングヘッドと同じ構造)の高剛性品です。
- ② サイドから寸法調整が行えます。
- ③ 1目盛 φ 0.03 で粗加工だけでなく仕上加工にも使用できる精度です。
- ④ ブレードはC型、S型、T型があります。





## BCH(アジャスタブルバランスカッターヘッド)

ヘッド



D 加工径(φ)		標準コード	図	W <sub>2</sub>	A <sub>1</sub>	ダイヤル 1目盛(φ)	H	C <sub>1</sub>	H <sub>2</sub> スパナ巾	重量 kg
最小	最大									
28	34	BCH - 28A	1	10	3	0.1	65	23	19	0.2
33	42	33A		12	4.5		80	30	26	0.5
41	53	41A		15	6		90	40	35	0.9
52	68	52A	2	8	0.05	97	63	-	2.0	
67	91	67A		12		12	100	112	-	4.1
90	122	90A	3	16	0.05	90	148	-	6.2	
120	160	120A		22		22	90	210	-	9.0
160	224	160A	4	32	0.1	65	23	19	0.2	
220	300	220A		40		40	80	30	26	0.5
28	34	BCH - 28T		3		3	90	40	35	0.9
33	42	33T	5	4.5	0.05	97	63	-	2.0	
41	53	41T		6		6	100	112	-	4.1
52	68	52T	6	8	0.05	90	148	-	6.2	
67	91	67T		5		12	90	210	-	9.0
90	122	90T	7	16	0.1	65	23	19	0.2	
120	160	120T		6.35		3	80	30	26	0.5
160	224	160T		4.5		4.5	90	40	35	0.9
220	300	220T	8	6	0.05	97	63	-	2.0	
28	34	BCH - 28C		3		3	100	112	-	4.1
33	42	33C	9	4.5	0.05	90	148	-	6.2	
41	53	41C		6		6	90	210	-	9.0
52	68	52C	10	8	0.1	65	23	19	0.2	
67	91	67C		7.94		4.5	80	30	26	0.5
90	122	90C		3		3	90	40	35	0.9
120	160	120C	11	4.5	0.05	97	63	-	2.0	
160	224	160C		9.525		6	100	112	-	4.1
220	300	220C	12	8	0.05	90	148	-	6.2	
28	34	BCH - 28S		7.94		4.5	90	210	-	9.0
33	42	33S		3		3	97	57	-	2.0
41	53	41S	13	4.5	0.1	97	63	-	2.3	
52	68	52S		9.525		6	100	112	-	4.1
67	91	67S	14	8	0.05	90	148	-	6.2	
90	122	90S		12.7		12	90	210	-	9.0
120	160	120S	15	16	0.03	73	290	-	10.1	
160	224	160S		6		45	83	379	-	13.4
220	300	220S		40		40	83	468	-	15.4
300	390	M-BCH - 300T	13	6	0.03	73	290	-	10.1	
390	480	390T		12.7		45	83	379	-	13.4
480	570	480T		40		40	83	468	-	15.4
300	390	M-BCH - 300C	14	6	0.03	73	290	-	10.1	
390	480	390C		12.7		45	83	379	-	13.4
480	570	480C		40		40	83	468	-	15.4
300	390	M-BCH - 300S	15	6	0.03	73	290	-	10.1	
390	480	390S		12.7		45	83	379	-	13.4
480	570	480S		40		40	83	468	-	15.4

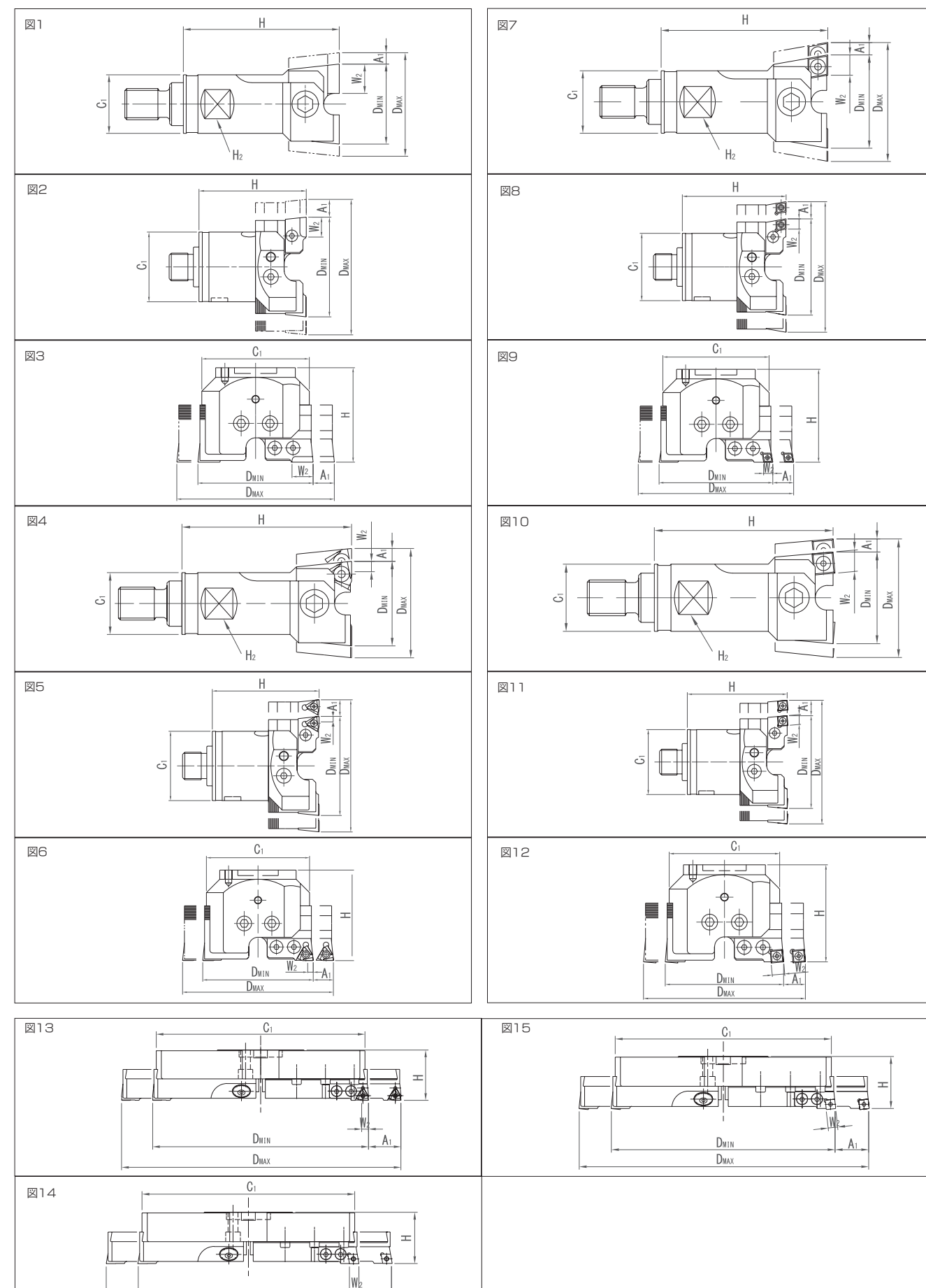
(単位: mm)

1. ブレード、チップ止めネジ (A型以外)、操作用レンチが付属しています。
2. スローアウェイチップは付属しませんので別途お求めください。
3. 本体のみ販売も致します。お問い合わせください。
4. BCH28 ~ BCH52 についてはオプションで刃先の段差のない製品もご提供できます。ご注文時に「段差無し」とご指定ください。

5. BCH67 ~ BCH90 (C・S型チップのみ) についてはオプションでチップ直付スライド型もご提供できます。ご注文時に「チップ直付」とご指定下さい。
6. A型ご注文時には刃先の材質をご指定ください。
7. 全品クレーンツルー可能です。

## BCH(アジャスタブルバランスカッターヘッド)

BCH(アジャスタブルバランスカッターヘッド)

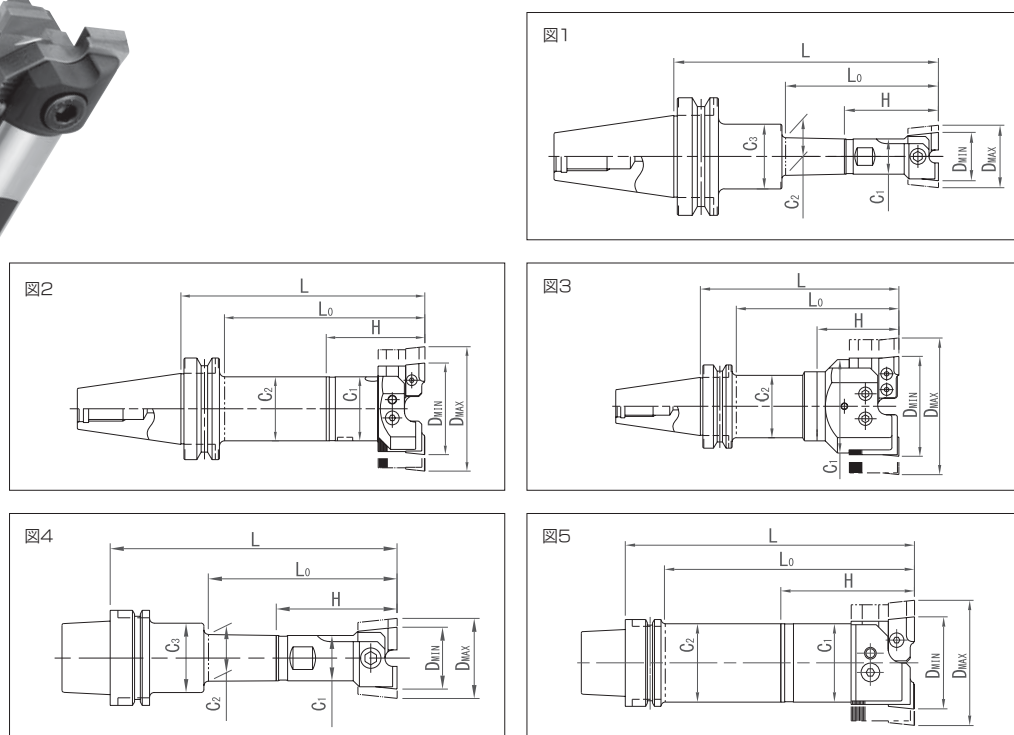
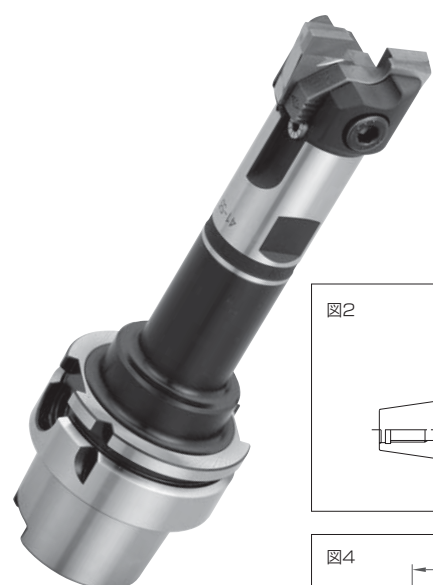


BCH(アジャスタブルバランスカッターヘッド) BT30・40, HSKシャング+A型ヘッド

BT50+A型ヘッド BCH(アジャスタブルバランスカッターヘッド)

BCH(アジャスタブルバランスカッターヘッド)

BCH(アジャスタブルバランスカッターヘッド)

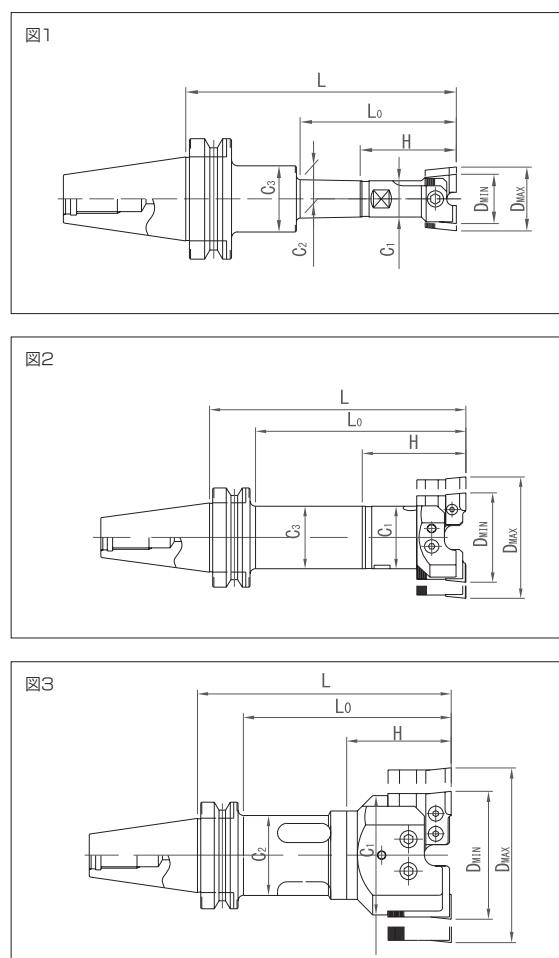


(単位: mm)

D 加工径 (φ)		有効 加工深さ L <sub>0</sub>	セットコード	図	L	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	C <sub>3</sub>	H	重量 kg	シャングコード			
最小	最大													
28	34	85	BT30-BCH - 28A-120 33A-120 41A-125 52A-125	1	120	23	24	40	65	0.8	BT30-SH23- 55			
33	42													
41	53													
52	68													
28	34	100	BT40-BCH - 28A-135 195 33A-135 195 41A-165 195 52A-165 195 67A-165 195 90A-165 195 120A-165 195	1	135	23	24	46	65	2.2	130			
33	42													
41	53													
52	68													
67	91													
90	122													
120	160				2	165	30	31	40	41	90	2.5	105	
33	42													
41	53													
52	68													
67	91													
90	122													
120	160	3	165	108	50	62	-	97	3.8	SH57- 68				
33	42													
41	53													
52	68													
67	91													
90	122													
28	34	100	A63 -BCH - 28A-135 195 33A-135 195 41A-165 195 52A-165 195 67A-160 195	4	135	23	23	46	65	1.0	A63 -SH23- 70			
33	42													
41	53													
52	68													
67	91													
90	122													
28	34				100	A63 -BCH - 28A-135 195 33A-135 195 41A-165 195 52A-165 195 67A-160 195	4	135	30	30	86	65	1.8	130
33	42													
41	53													
52	68													
67	91													
90	122													
28	34	100	A63 -BCH - 28A-135 195 33A-135 195 41A-165 195 52A-165 195 67A-160 195	4				135	40	40	90	65	2.0	SH40- 75
33	42													
41	53													
52	68													
67	91													
90	122													
28	34				100	A63 -BCH - 28A-135 195 33A-135 195 41A-165 195 52A-165 195 67A-160 195	4	135	57	57	97	65	3.1	SH57- 63
33	42													
41	53													
52	68													
67	91													
90	122													
28	34	100	A63 -BCH - 28A-135 195 33A-135 195 41A-165 195 52A-165 195 67A-160 195	5				135	57	57	97	65	3.7	93
33	42													
41	53													
52	68													
67	91													
90	122													

1. 全製品にブレード、操作用レンチが付属しています。
2. ご注文時には刃先の材質をご指定ください。
3. BCH28 ~ BCH52 についてはオプションで刃先の段差のない製品もご提供できます。ご注文時に「段差無し」とご指定ください。

4. 全品クーラントスルー可能です。
5. 通常ヘッドとシャングは組み込んで発送します。組み込みをご希望でない場合は事前にご連絡ください。



(単位: mm)

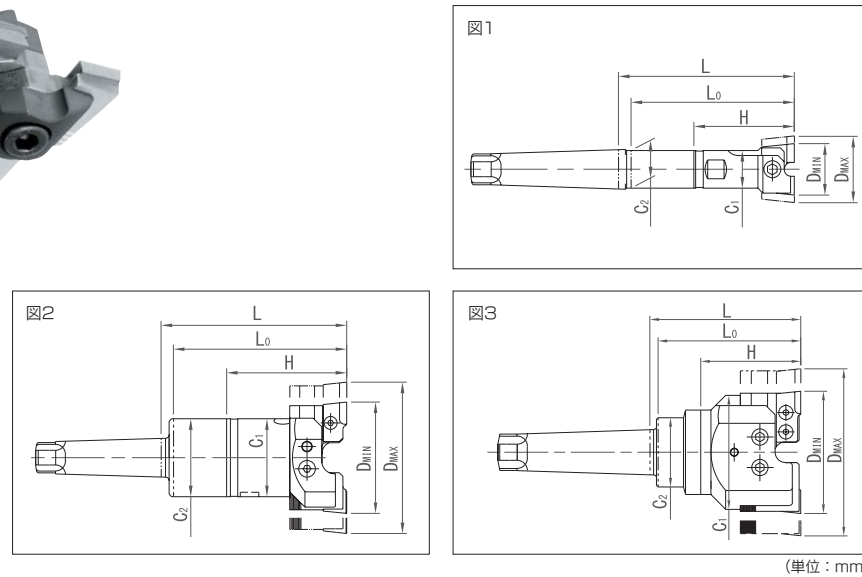
D 加工径 (φ)		有効 加工深さ L <sub>0</sub>	セットコード	図	L	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	C <sub>3</sub>	H	重量 kg	シャングコード			
最小	最大													
28	34	100	BT50- BCH - 28A- 165 225 33A- 165 225	1	165	23	24	46	65	4.2	BT50- SH 23 - 100			
33	42													
41	53													
52	68													
28	34	100	BT50- BCH - 28A- 165 225 33A- 165 225 41A- 165 225 52A- 195 255 67A- 180 240 285 90A- 180 240 300 120A- 195 240 285 160A- 180 240 220A- 180 180 240	1	165	30	31	-	80	5.0	SH 30 - 85			
33	42													
41	53													
52	68													
67	91													
90	122													
28	34				100	BT50- BCH - 28A- 165 225 33A- 165 225 41A- 165 225 52A- 195 255 67A- 180 240 285 90A- 180 240 300 120A- 195 240 285 160A- 180 240 220A- 180 180 240	1	165	40	41	55	90	5.9	SH 40 - 105
33	42													
41	53													
52	68													
67	91													
90	122													
28	34	100	BT50- BCH - 28A- 165 225 33A- 165 225 41A- 165 225 52A- 195 255 67A- 180 240 285 90A- 180 240 300 120A- 195 240 285 160A- 180 240 220A- 180 180 240	2				165	57	57	-	97	7.1	SH 57 - 83
33	42													
41	53													
52	68													
67	91													
90	122													
28	34				100	BT50- BCH - 28A- 165 225 33A- 165 225 41A- 165 225 52A- 195 255 67A- 180 240 285 90A- 180 240 300 120A- 195 240 285 160A- 180 240 220A- 180 180 240	2	165	63	63	-	100	8.6	143
33	42													
41	53													
52	68													
67	91													
90	122													
28	34	100	BT50- BCH - 28A- 165 225 33A- 165 225 41A- 165 225 52A- 195 255 67A- 180 240 285 90A- 180 240 300 120A- 195 240 285 160A- 180 240 220A- 180 180 240	3				165	112	75	-	100	10.1	188
33	42													
41	53													
52	68													
67	91													
90	122													
28	34				100	BT50- BCH - 28A- 165 225 33A- 165 225 41A- 165 225 52A- 195 255 67A- 180 240 285 90A- 180 240 300 120A- 195 240 285 160A- 180 240 220A- 180 180 240	3	165	148	95	-	90	13.5	SH160 - 90
33	42													
41	53													
52	68													
67	91													
90	122													
28	34	100	BT50- BCH - 28A- 165 225 33A- 165 225 41A- 165 225 52A- 195 255 67A- 180 240 285 90A- 180 240 300 120A- 195 240 285 160A- 180 240 220A- 180 180 240	3				165	210	-	90	15.5	150	
33	42													
41	53													
52	68													
67	91													
90	122													
28	34				100	BT50- BCH - 28A- 165 225 33A- 165 225 41A- 165 225 52A- 195 255 67A- 180 240 285 90A- 180 240 300 120A- 195 240 285 160A- 180 240 220A- 180 180 240	3	165	210	-	90	16.2	90	
33	42													
41	53													
52	68													
67	91													
90	122													
28	34	100	BT50- BCH - 28A- 165 225 33A- 165 225 41A- 165 225 52A- 195 255 67A- 180 240 285 90A- 180 240 300 120A- 195 240 285 160A- 180 240 220A- 180 180 240	3				165	210	-	90	18.3	150	
33	42													
41	53													
52	68													
67	91													
90	122													

1. 全製品にブレード、操作用レンチが付属しています。
2. ご注文時には刃先の材質をご指定ください。
3. BCH28 ~ BCH52 についてはオプションで刃先の段差のない製品もご提供できます。ご注文時に「段差無し」とご指定ください。

4. 全品クーラントスルー可能です。
5. 通常ヘッドとシャングは組み込んで発送します。組み込みをご希望でない場合は事前にご連絡ください。

## BCH(アジャスタブルバランスカッターヘッド)

## MTシャンク+A型ヘッド



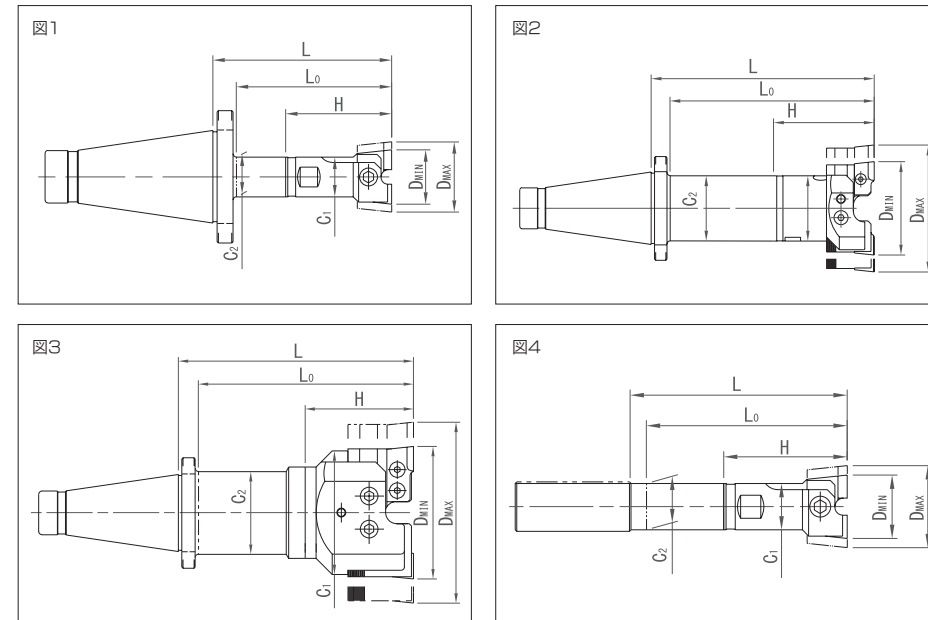
(単位: mm)

D 加工径 (φ)		有効 加工深さ Lo	セットコード	図	L	C1	C2	H	重量 kg	シャンクコード
最小	最大									
28	34	90	MT2- BCH- 28A- 100 33A- 100 41A- 120	1	100	23	23	65	0.4	MT2-SH 23- 35
33	42									
41	53									
28	34	110	MT3- BCH- 28A- 120 33A- 120 41A- 120 52A- 120	1	120	23	23	65	0.6	MT3-SH 23- 55
33	42									
41	53									
52	68									
28	34	110	MT4- BCH- 28A- 120 33A- 120 41A- 140	1	120	23	24	65	0.9	MT4-SH 23- 55
33	42									
41	53									
52	68	130	52A- 140 67A- 150 90A- 150	1	140	30	30	80	1.3	SH 30- 60
33	42									
41	53									
52	68	140	90A- 150	2	150	57	57	97	3.3	SH 57- 53
67	91									
90	122									
28	34	130	MT5- BCH- 28A- 140 33A- 140 41A- 160	1	140	23	24	65	1.9	MT5-SH 23- 75
33	42									
41	53									
52	68	150	52A- 160 200	1	160	30	31	80	2.3	SH 30- 80
33	42									
41	53									
52	68	190	200	2	200	40	41	90	3.0	SH 40- 70
33	42									
41	53									
52	68	140	67A- 150 200	2	150	57	57	97	4.0	SH 57- 53
67	91									
90	122									
52	68	190	200	2	200	63	63	97	4.7	SH 63- 53
67	91									
90	122									
120	164	140	120A- 150 200	3	150	112	68	100	6.9	SH 83- 50
160	224									
220	300									
160	224	100	160A-113.5 220A-113.5	3	113.5	148	104	90	8.8	SH160- 23.5
220	300									
220	300									
41	53	150	MT6- BCH- 41A- 160 52A- 160 200	1	160	30	31	80	5.0	MT6-SH 30- 80
52	68									
67	91									
52	68	190	200	2	200	40	41	90	5.6	SH 40- 70
67	91									
90	122									
52	68	140	67A- 150 200	2	150	57	57	97	7.1	SH 57- 53
67	91									
90	122									
52	68	190	200	2	200	63	63	97	8.1	103
67	91									
90	122									
52	68	240	250	2	250	63	63	97	9.1	153
67	91									
90	122									
52	68	140	90A- 150 200	2	150	63	63	97	7.3	SH 63- 53
67	91									
90	122									
52	68	240	250	2	250	63	63	97	8.5	103
67	91									
90	122									
120	164	140	120A- 150 200 250	3	150	112	68	100	9.5	SH 83- 50
160	224									
220	300									
120	164	190	200	3	200	112	68	100	10.8	100
160	224									
220	300									
120	164	240	250	3	250	112	68	100	12.2	150
160	224									
220	300									
160	224	100	160A- 115 220A- 115	3	115	148	104	90	11.4	SH160- 25
220	300									
220	300									

1. 全製品にブレード、操作用レンチが付属しています。
2. ご注文時には刃先の材質をご指定ください。
3. BCH28～BCH52についてはオプションで刃先の段差のない製品もご提供できます。ご注文時に「段差無し」とご指定ください。
4. 通常ヘッドとシャンクは組み込んで発送します。組み込みをご希望でない場合は事前にご連絡ください。
5. オプションでコッタ孔追加加工します。ご注文時にコッタ孔の形状(使用される機械のメーカー名)をご指示下さい。

## NT・STシャンク+A型ヘッド

## BCH(アジャスタブルバランスカッターヘッド)



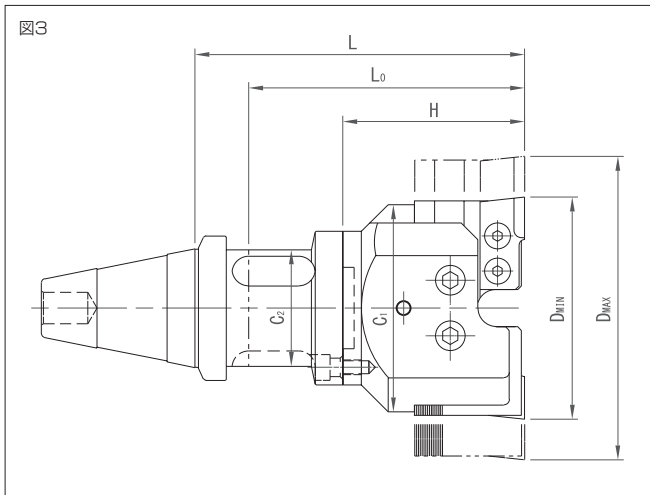
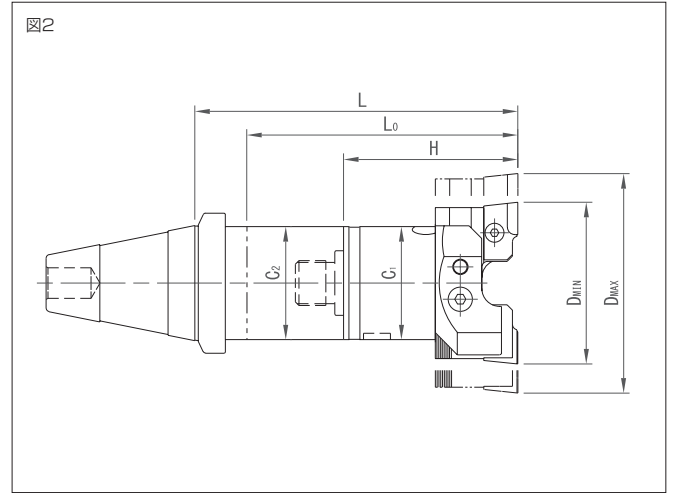
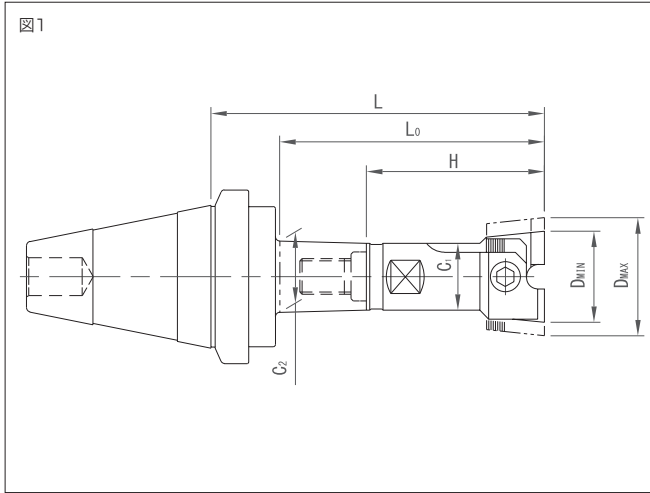
(単位: mm)

D 加工径 (φ)		有効 加工深さ Lo	セットコード	図	L	C1	C2	H	重量 kg	シャンクコード
最小	最大									
28	34	100	NT40M <sup>※</sup> - BCH- 28A- 115 155	1	115	23	24	65	1.1	NT40 <sup>※</sup> - SH 23- 50
33	42									
41	53	120	33A- 115 155 135	1	140	30	31	80	1.3	SH 30- 55
33	42									
41	53									
52	68	120	41A- 135 175 135	1	120	30	31	80	1.5	SH 30- 55
52	68									
67	91									
90	122	140	52A- 135 175	1	160	40	41	90	1.7	SH 40- 45
90	122									
120	164									
160	224	150	67A- 165 215	2	150	57	57	97	2.0	SH 57- 68
220	300									
220	300									
160	224	150	90A- 165 215	2	215	63	63	97	4.6	SH 63- 68
220	300									
220	300									
160	224	150	120A- 165 215	3	165	83	63	100	5.4	SH 83- 65
220	300									
220	300									
160	224	100	160A-108.6 220A-108.6	3	108.6	148	104	90	7.8	SH160-18.6
220	300									
220	300									
28	34	95	NT50 <sup>※</sup> - BCH- 28A- 115 155	1	115	23	24	65	3.0	NT50 <sup>※</sup> - SH 23- 50
33	42									
41	53	120	33A- 115 155 135	1	140	30	31	80	3.2	SH 30- 55
41	53									
52	68									
52	68	140	41A- 135 175	1	135	30	31	80	3.3	SH 30- 55
67	91									
90	122									
52	68	195	52A- 175 215	1	175	40	41	90	3.6	SH 40- 85
67	91									
90	122									
67	91	245	67A- 215 265	2	215	57	57	97	4.2	SH 57- 118
90	122									
120	164									
90	122	295	90A- 215 265	2	315	63	63	97	7.8	SH 63- 118
120	164									
160	224									
120	164	245	120A- 215 265 315	3	215	83	75	100	8.8	SH 83- 115
160	224									
220	300									
160	224	90	160A-110.2 220A-110.2	3	110.2	148	104	90	9.9	SH 83- 115
220	300									
220	300									
28	34	95	ST25 - BCH- 28A- 100 33A- 100	4	100	23	24	65	0.5	ST25 - SH 23- 35
33	42									
41	53	120	41A- 120 33A- 120	4	120	30	30	80	0.9	SH 30- 40
41	53									
52	68									
41	53	115	ST32 - BCH- 28A- 120 33A- 120	4	120	23	24	65	0.9	ST32 - SH 23- 55
52	68									
67	91									
41	53	135	41A- 140 52A- 140	4	140	30	30	80	1.3	SH 30- 60
52	68									
67	91									
41	53	135	ST42 - BCH- 41A- 140 52A- 140	4	140	40	40	90	1.8	SH 40- 50
52	68									
67	91									
41	53	135	52A- 140	4	140	30	31	80	2.3	SH 40- 50
52	68									
67	91									

1. 全製品にブレード、操作用レンチが付属しています。
2. ご注文時には刃先の材質をご指定ください。
3. BCH28～BCH52についてはオプションで刃先の段差のない製品もご提供できます。ご注文時に「段差無し」とご指定ください。

4. 通常ヘッドとシャンクは組み込んで発送します。組み込みをご希望でない場合は事前にご連絡ください。

## アジャスタブルバランスカッタヘッド A 型 (BCH)



(単位:mm)

D加工径 (φ)		有効加工深さ L <sub>0</sub>	セットコード	図	L	C <sub>1</sub>	C <sub>2</sub>	H	重量 kg	シャンクコード			
最小	最大												
28	34	100	H50-BCH- 28A-130	1	130	23	24	65	2.2	H50-SH 23- 65			
		140			170				2.3	105			
33	42	100	33A-130		130				2.2	65			
		140			170				2.3	105			
41	53	120	41A-150		150	30	31	80	2.9	H50-SH 30- 70			
		160			190				3.1	110			
52	68	160	52A-190		190	40	41	90	3.4	H50-SH 40-100			
		200			230				3.8	140			
67	91	150	67A-180		180				57	57	97	4.8	H50-SH 57- 83
		200			230							5.9	133
		250			280	7	183						
90	122	150	90A-180		180	63	63	97	5.3	H50-SH 63- 83			
		200		230	6.5				133				
		250		280	7.7				183				
120	164	150	120A-180	180	112	63	100	7.3	H50-SH 83- 80				
		200		230				8.5	130				
		250		280				9.7	180				
160	224	109	160A-139	3	139	148	90	9.3	H50-SH160- 49				
220	300				210	12.1							

1. 全製品にブレード、操作用レンチが付属します。ご注文時には刃先の材質をご指定ください。
2. BCH28 ~ BCH52 についてはオプションで刃先の段差のない製品もご提供できます。ご注文時に「段差なし」とご指定ください。
3. 通常ヘッドとシャンクは組み込んで発送します。組み込みをご希望でない場合は事前にご連絡下さい。
4. 本製品は MST コーポレーション製の TSH50 にも取付可能です。

関連ページ: P24~26、P67~86、P119~123、P129、P130、P133~136