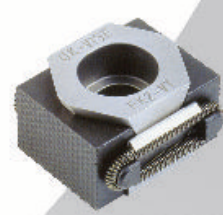
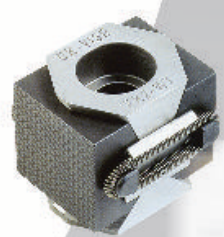
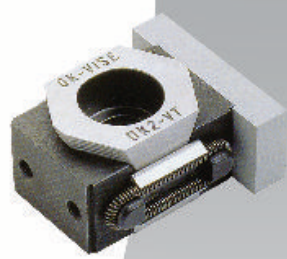


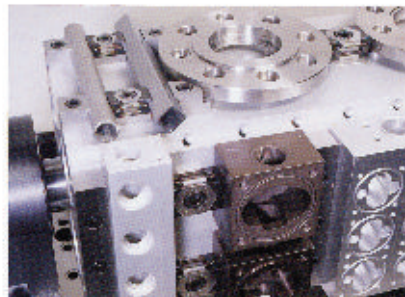
高品質精巧型夾鉗

OK-VISE BK2-VT-B DK2-VT-B ...

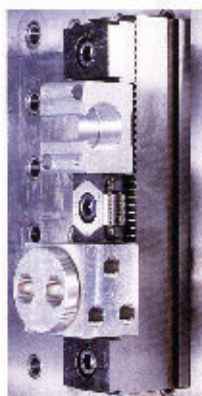


CLAMPING METHOD CLAMPING METHOD CLAMPING METHOD CLAMPING METHOD

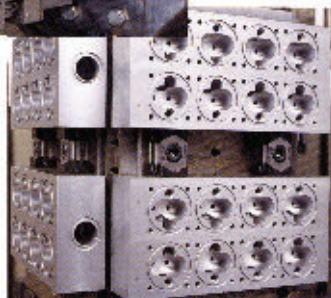
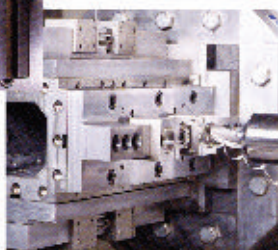
精巧的設計 超大的表現



精確的加工需要一個完全能操控自如的夾鉗來配合OK-VICE由於其在鎖緊時能夠穩固鎖控各個方向，因此，很容易達成此一目標。



圖案顯示在不同的工作平台上很有彈性地使用OK-VICE精巧型夾鉗。



使用OK-VICE讓治具夾持的領域擴大。

使用 OK-VICE 精巧型夾鉗，可減少更換其他治具因而降低成本，此即意味著治具的較大效能及信賴性的產生。

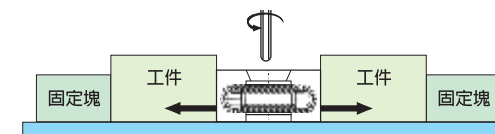
效能新選擇

夾具的準確性來自固定塊、導件結構和定位銷(所謂的原點)的精準度，而非靠來自夾具本身趨向原點產生的夾力。

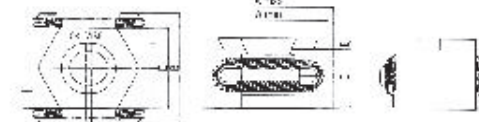
本頁所標示的三種型號可合用於要求高精準度的一般工件上。

此三種型號相較於基本款，尺寸稍小，但其使用的原料相同與工作平台的密合度及夾持效能同樣出色！

AK2-VT-SO通常使用VITON O型環，但B系列的可依據要求搭配一般彈簧。



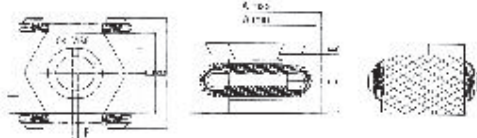
AK2-VT-SO



型 號	A			B	C	D	E	適用螺絲	夾持力 (kN)	轉距 (Nm)	大約重量 (kg)	爪的硬度 HRC
	最小	最適宜	最大									
AK2-VT-SO	20	23	25	22	11	15	4.2	M5x025	10	10	0.022	48-52

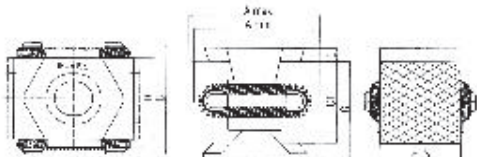
OK-VISE

高品質精巧型夾鉗 CLAMPING METHOD



型 號	A			B	C	D	E	F	適用螺絲	夾持力 (kN)	大約重量 (kg)	爪的硬度 HRC
	最小	最適宜	最大									
BK2-VT	27	29	31	29	15	21	2.5	1	M 8x020	25	0.055	48-52
DK2-VT	42	45	49	41	22	30	4.0	2	M12x030	65	0.180	48-52
FK2-VT	57	61	66	56	29	42	5.0	3	M16x040	110	0.465	48-52

註：標準鉗口為齒面，若需平面，請於型號後加“-S”，如 BK2-VT-S



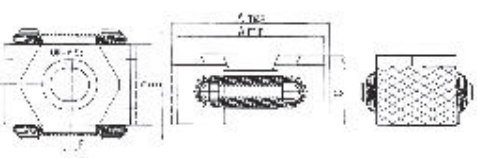
型 號	A			B	C	C1	D	E	F	適用螺絲	夾持力 (kN)	大約重量 (kg)	爪的硬度 HRC
	最小	最適宜	最大										
DK2-VT	42	46	49	41	36	30	30	5	2	M12x040	90	0.275	48-52
FK2-VT	58	61	66	56	50	42	42	5	3	M16x060	150	0.730	48-52

註：標準鉗口為齒面，若需平面，請於型號後加“-S”，如 DK2-VT-S



特殊型號

此系列單品在夾持粗糙面工件的夾爪部份，在設計上做特別的加強，尤其BK2-VT的不鏽鋼材質，是特別為搭配EDM的特製化而設計。

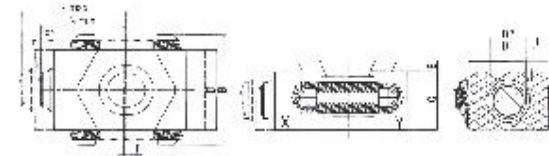


型 號	A			B	C	D	E	F	適用螺絲	夾持力 (kN)	大約重量 (kg)	爪的硬度 HRC
	最小	最適宜	最大									
BK2-VT+3	33	35	37	29	15	21	2.5	1	M 8x020	22	0.070	30-34
DK2-VT+5	52	55	59	41	22	30	4.0	2	M12x030	55	0.235	30-34
FK2-VT+5	67	70	75	56	29	42	5.0	3	M16x040	100	0.550	30-34

註：除 BK2-VT+3 為平面鉗口外，其餘仍有平、齒面之分

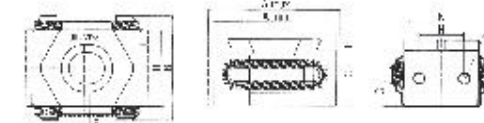
OK-VISE

高品質精巧型夾鉗 CLAMPING METHOD



型 號	適用螺絲 (T)	鋼珠直徑 (D2)	齒面直徑 (D1)	G		
				最小	最適宜	最大
BK2-VT-B	M12	8.5	7.2	19.5	20.5	21.5
DK2-VT-B	M16	12.0	10.7	31.0	32.5	34.5

型 號	A			B	C	D	E	F	G	適用螺絲	夾持力 (kN)	大約重量 (kg)	X爪的硬度 HRC	Y爪的硬度 HRC
	最小	最適宜	最大											
BK2-VT-B	33	35	37	29	15	21	2.5	1	3	M 8x020	22	0.064	30-34	48-52
DK2-VT-B	52	55	59	41	22	30	4.0	2	5	M12x030	55	0.212	30-34	48-52



型 號	A			B	C	D	E	F	G	H	K	L	適用螺絲	夾持力 (kN)	大約重量 (kg)	爪的硬度 HRC
	最小	最適宜	最大													
BK2-VT-T	33	35	37	29	15	21	2.5	1	7.5	12	-	4xM5	M 8x020	22	0.060	30-34
DK2-VT-T	46	49	53	41	22	30	4.0	2	11.0	18	28	4xM5	M12x030	55	0.200	30-34
FK2-VT-T	61	65	70	56	29	42	5.0	3	14.5	26	40	4xM5	M16x040	100	0.480	30-34

註：使用螺絲強度為 8.8 以上之螺絲



BP

BPA

BC

CP

SU

PT

SVF

ALV

OK-
VISE

其他類

技術
資料